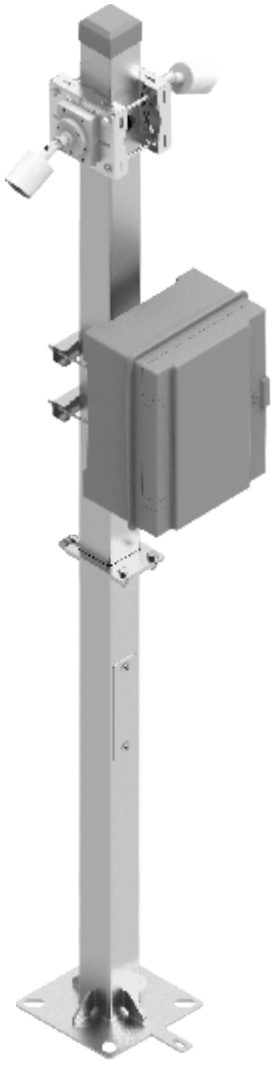
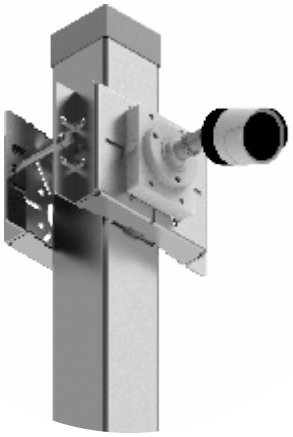
ATS
Forms











KATALOG
Produktów **2025/1**

www.**atsforms**.pl

ATS Forms

Począwszy od 2020 roku zajmujemy się opracowywaniem i dostarczaniem gotowych rozwiązań do montażu kamer telewizji przemysłowej.

Nasze produkty charakteryzują się bardzo wysoką jakością wykonania, atrakcyjnymi cenami oraz dogodnymi terminami realizacji.

W naszej ofercie znajdą Państwo:

- Słupy do montażu kamer telewizji przemysłowej CCTV
- Słupy do montażu przydomowych turbin wiatrowych
- Uniwersalne uchwyty do montażu kamer CCTV
- Uchwyty do montażu puszek łączeniowych
- Uchwyty do montażu oświetlenia
- Fundamenty prefabrykowane
- Akcesoria

Zapraszamy do współpracy!

ul. Jagodne 5,
05-480 Karczew,
Polska

tel: **+48 782 297 739**
tel: **+48 603 685 501**

e-mail: biuro@atsforms.pl









Spis treści

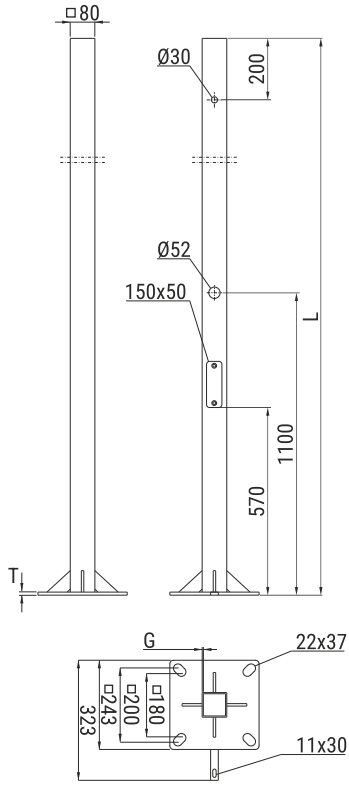
SŁUPY 3
UCHWYTY 10
WIEŃCE 16
WIESZAKI 17
FUNDAMENTY 19
AKCESORIA 20
WARUNKI GWARANCJI 22

ZAPRASZAMY DO ODWIEDZENIA NASZYCH PROFILI W SOCIAL MEDIACH:

YouTube:	www.atsforms.pl	Facebook:

Znajdziecie tu animacje produktów z dokładnym przedstawieniem ich zastosowania.

SKAM1/...



SŁUP SKAM1/...

SYMBOL	DŁUGOŚĆ L [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI G [mm]	GRUBOŚĆ PODSTAWY T [mm]	NUMER KATALOGOWY
SKAM1/3	3000	2	6	**000701**
SKAM1/4	4000	2	6	**000702**
SKAM1/5	5000	3	8	**000703**

ZALETY

- słup przygotowany do montażu
- słup posiada płaskownik z podłużnym otworem 11x30 do poprowadzenia uziemienia
- podłużne otwory w podstawach słupów umożliwiają montaż słupów do fundamentów prefabrykowanych z rozstawem trzpieni w przedziale 180->200 mm
- słup posiada otwór Ø52 do wprowadzenia przewodów do boxu np: puszki łączeniowej C.1602
- możliwość zamontowania słupa do fundamentów prefabrykowanych FP1 lub FP2 lub FP3
- słup posiada drzwiczki rewizyjne
- kamery lub oświetlenie można zamontować do słupa za pomocą dedykowanych uchwytów z oferty ATS Forms

INFORMACJE DODATKOWE

- w przypadku zamówień na 50 szt. i więcej istnieje możliwość wykonania słupów wg. wytycznych klienta np. wykonanie dedykowanych otworów do montażu kamer z zamontowanymi nitonakrętkami, wykonanie słupów w dedykowanej długości
- maksymalna waga kamery do 5 kg, w przypadku kamer o większej wadze należy wykonać dodatkowe obliczenia



Czas realizacji zamówienia:
5-7 dni roboczych od dnia złożenia zamówienia

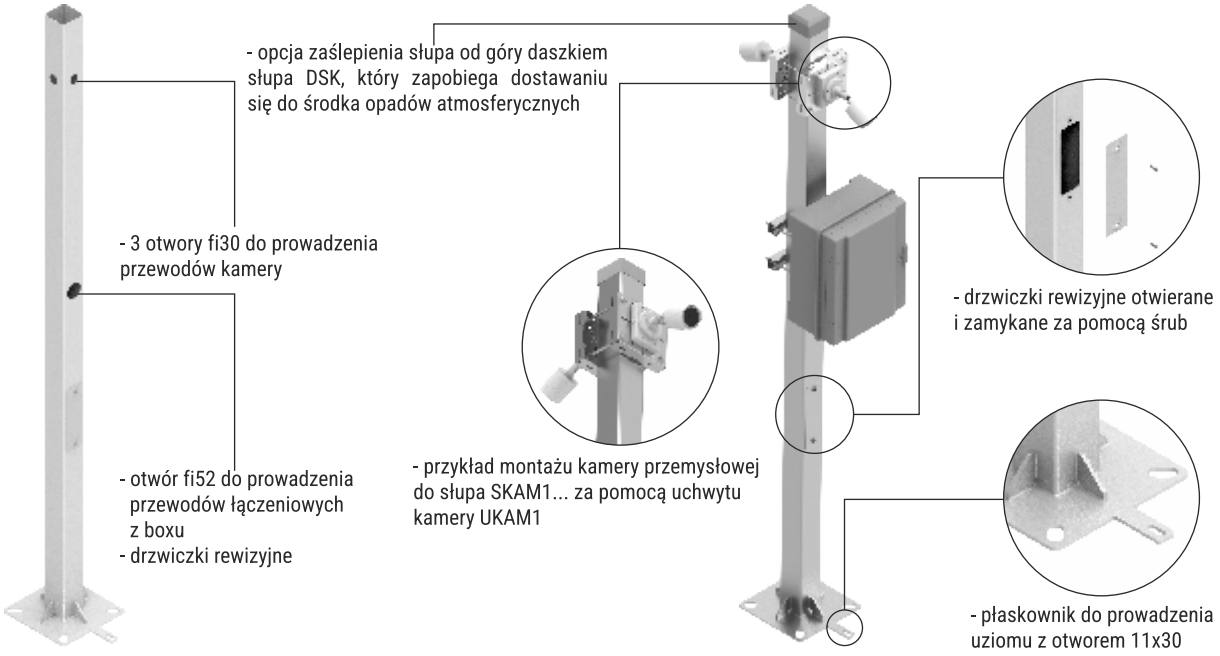
Technologia wykonania:
wg **EXC2** -zg. z normą **PN-EN1090**

Zastosowanie:
- montaż kamer CCTV na farmach fotowoltaicznych,
- montaż kamer na obiektach przemysłowych,
- montaż oświetlenia

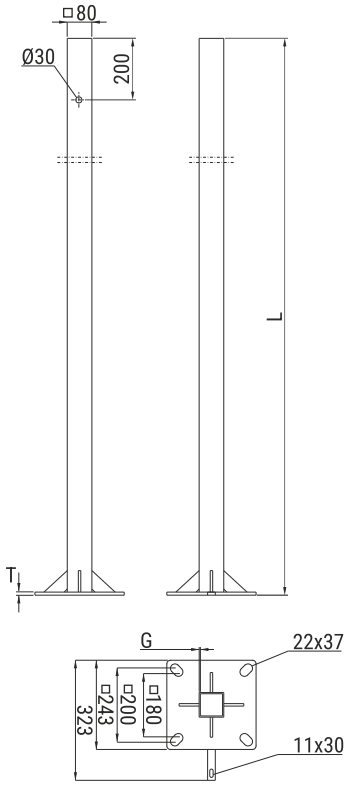
Materiał:
- stal w gatunku S235, ocynkowana ogniowo zg. z PN-EN ISO 1461:2023:2,

Na zamówienie:
- lakierowanie na wybrane kolory z palety RAL: biały, czarny lub antracyt

Przykład zastosowania słupa SKAM1/...



SKAMP1/...



SŁUP SKAMP1/...

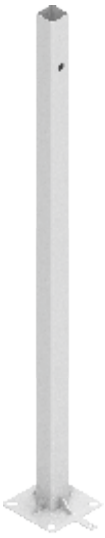
SYMBOL	DŁUGOŚĆ L [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI G [mm]	GRUBOŚĆ PODSTAWY T [mm]	NUMER KATALOGOWY
SKAMP1/3	3000	2	6	**000708**
SKAMP1/4	4000	2	6	**000709**
SKAMP1/5	5000	3	8	**000710**

ZALETY

- słup przygotowany do montażu
- słup posiada płaskownik z podłużnym otworem 11x30 do poprowadzenia uziemienia
- podłużne otwory w podstawach słupów umożliwiają montaż słupów do fundamentów prefabrykowanych z rozstawem trzpieni w przedziale 180->200 mm
- możliwość zamontowania słupa do fundamentów prefabrykowanych FP1 lub FP2 lub FP3
- kamery lub oświetlenie można zamontować do słupa za pomocą dedykowanych uchwytów z oferty ATS Forms

INFORMACJE DODATKOWE

- w przypadku zamówień na 50 szt. i więcej istnieje możliwość wykonania słupów wg. wytycznych klienta np. wykonanie dedykowanych otworów do montażu kamer z zamontowanymi nitonakrętkami, wykonanie słupów w dedykowanej długości
- maksymalna waga kamery do 5 kg, w przypadku kamer o większej wadze należy wykonać dodatkowe obliczenia



Czas realizacji zamówienia:
5-7 dni roboczych od dnia złożenia zamówienia

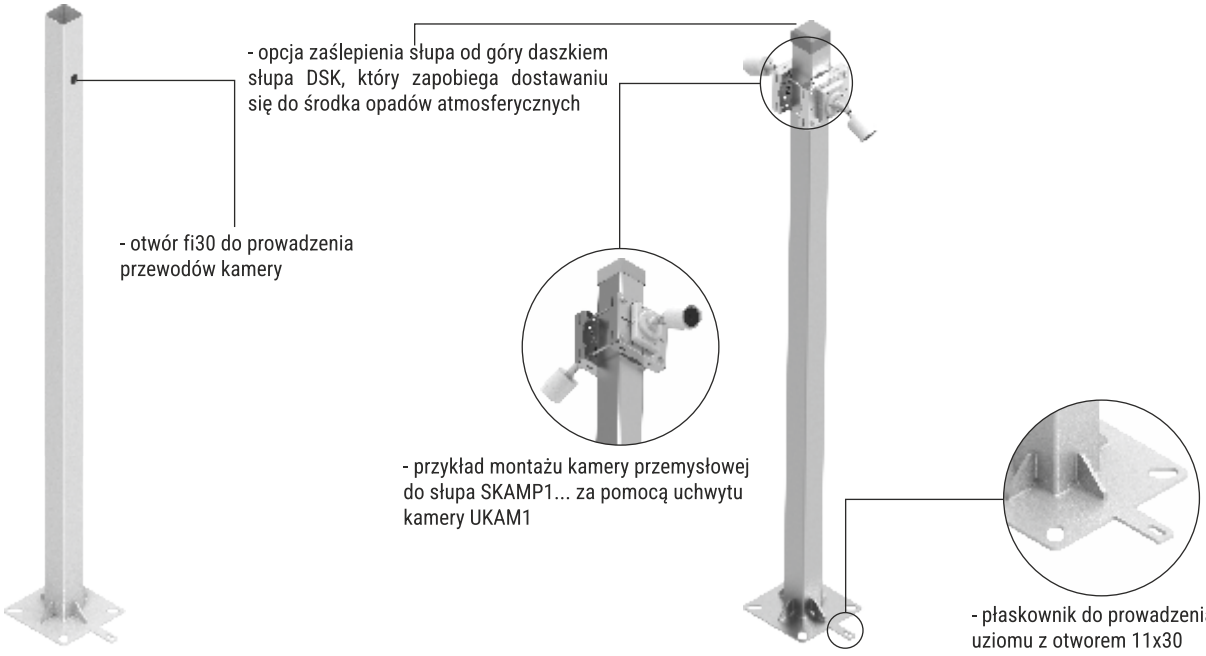
Technologia wykonania:
wg **EXC2** -zg. z normą **PN-EN1090**

Zastosowanie:
- montaż kamer CCTV na farmach fotowoltaicznych,
- montaż kamer na obiektach przemysłowych,
- montaż oświetlenia

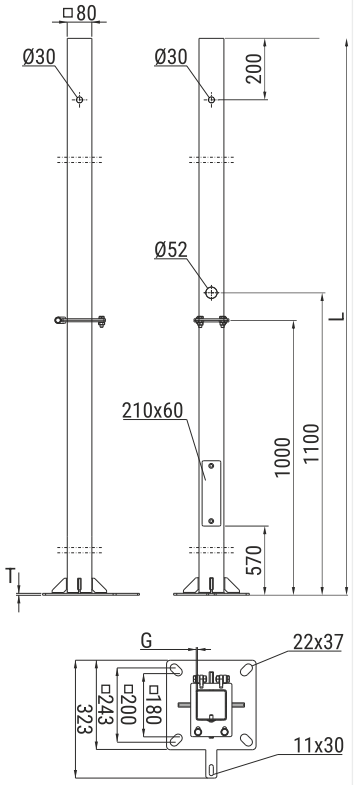
Materiał:
- stal w gatunku S235, ocynkowana ogniowo zg. z PN-EN ISO 1461:2023:2,

Na zamówienie:
- lakierowanie na wybrane kolory z palety RAL: biały, czarny lub antracyt

Przykład zastosowania słupa SKAMP1/...



SGKAM1/...



SŁUP PRZEGUBOWY SGKAM1/...

SYMBOL	DŁUGOŚĆ L [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI G [mm]	GRUBOŚĆ PODSTAWY T [mm]	NUMER KATALOGOWY
SGKAM1/3	3000	2	6	**000714**
SGKAM1/4	4000	2	6	**000715**

ZALETY

- słup posiada zawias umożliwiający pochylenie w celach serwisowych
- słup posiada płaskownik z podłużnym otworem 11x30 do poprowadzenia uziemienia
- podłużne otwory w podstawach słupów umożliwiają montaż słupów do fundamentów prefabrykowanych z rozstawem trzpieni w przedziale 180->200 mm
- zawias wyposażony w dodatkowe otwory do montażu kłódki
- słup posiada otwór Ø52 do wprowadzenia przewodów do boxu np: puszki łączeniowej C.1602
- możliwość zamontowania słupa do fundamentów prefabrykowanych FP1 lub FP2 lub FP3
- słup posiada drzwiczki rewizyjne
- kamery lub oświetlenie można zamontować do słupa za pomocą dedykowanych uchwytów z oferty ATS Forms



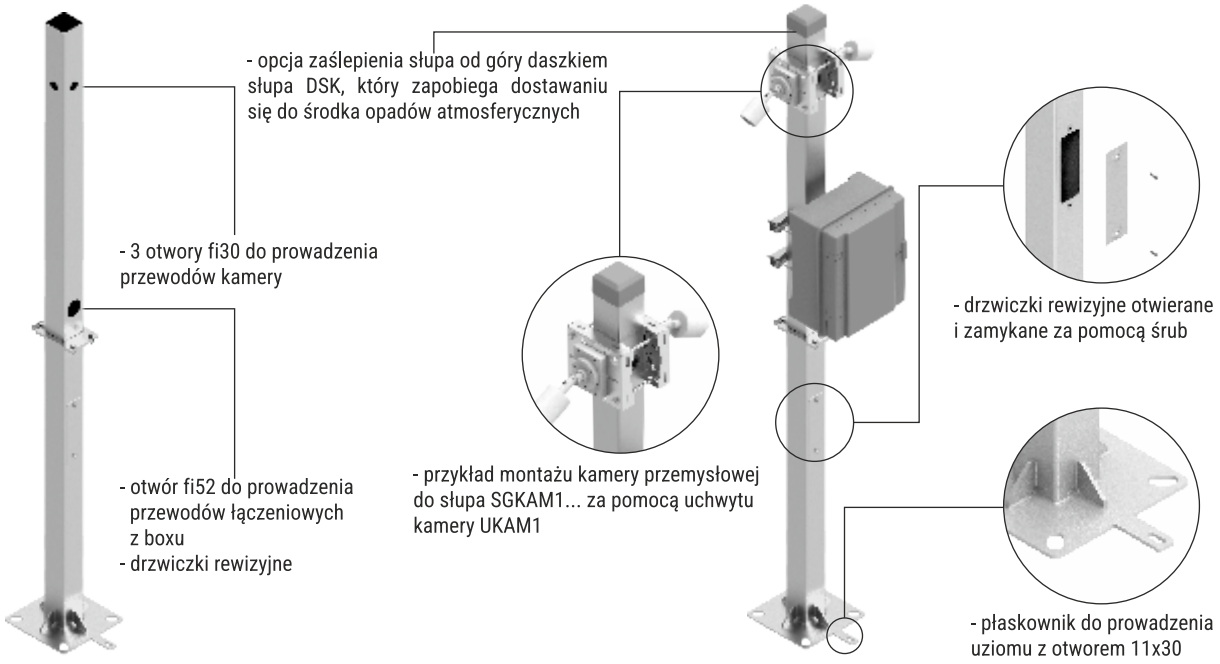
Czas realizacji zamówienia:
5-7 dni roboczych od dnia złożenia zamówienia

Technologia wykonania:
wg **EXC2** -zg. z normą **PN-EN1090**

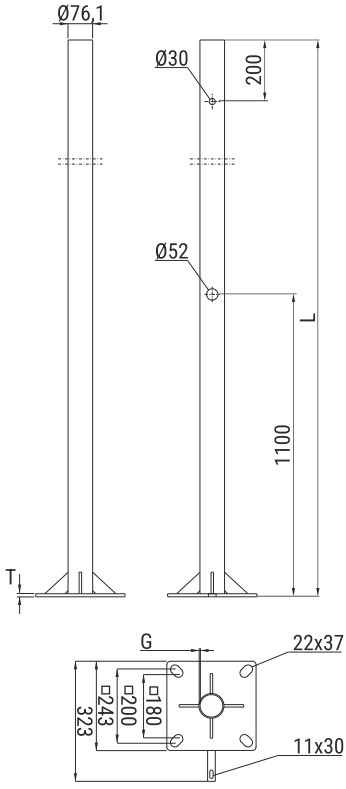
Zastosowanie:
- montaż kamer CCTV na farmach fotowoltaicznych,
- montaż kamer na obiektach przemysłowych,

Materiał:
- stal w gatunku S235, ocynkowana ogniowo zg. z PN-EN ISO 1461:2023:2,
- el złączne ocynk płatkowy lub stal nierdzewna

Przykład zastosowania słupa SGKAM1/...



SKAM2/...



SŁUP SKAM2/...

SYMBOL	DŁUGOŚĆ L [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI G [mm]	GRUBOŚĆ PODSTAWY T [mm]	NUMER KATALOGOWY
SKAM2/3	3000	2	6	**000704**
SKAM2/4	4000	2	6	**000705**
SKAM2/5	5000	3	8	**000706**

ZALETY

- słup przygotowany do montażu
- słup posiada płaskownik z podłużnym otworem 11x30 do poprowadzenia uziemienia
- podłużne otwory w podstawach słupów umożliwiają montaż słupów do fundamentów prefabrykowanych z rozstawem trzpieni w przedziale 180->200 mm
- słup posiada otwór Ø52 do wprowadzenia przewodów do boxu np: puszki łączeniowej C.1602
- możliwość zamontowania słupa do fundamentów prefabrykowanych FP1 lub FP2 lub FP3
- kamery lub oświetlenie można zamontować na słupie bezinwazyjnie za pomocą uchwytów UKAM... lub US...

INFORMACJE DODATKOWE

- w przypadku zamówień na 50 szt. i więcej istnieje możliwość wykonania słupów wg. wytycznych klienta np. wykonanie dedykowanych otworów do montażu kamer z zamontowanymi nitonakrętkami, wykonanie słupów w dedykowanej długości
- maksymalna waga kamery do 5 kg, w przypadku kamer o większej wadze należy wykonać dodatkowe obliczenia



Czas realizacji zamówienia:
5-7 dni roboczych od dnia złożenia zamówienia

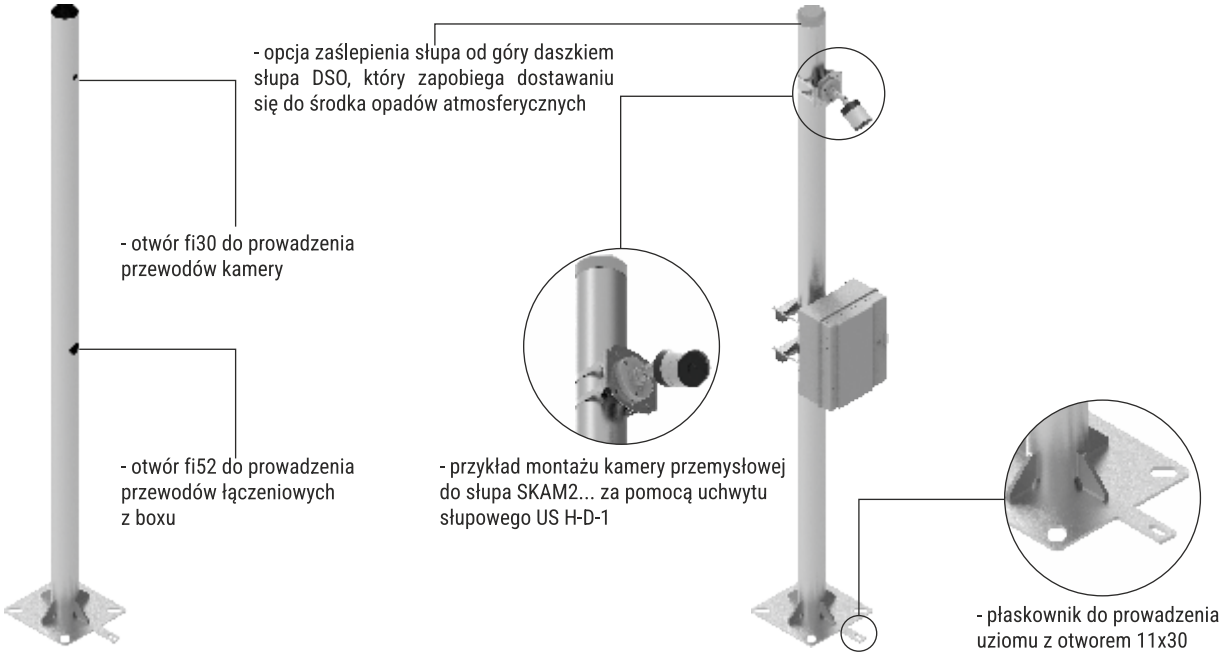
Technologia wykonania:
wg **EXC2** -zg. z normą **PN-EN1090**

Zastosowanie:
- montaż kamer CCTV na farmach fotowoltaicznych,
- montaż kamer na obiektach przemysłowych,
- montaż oświetlenia

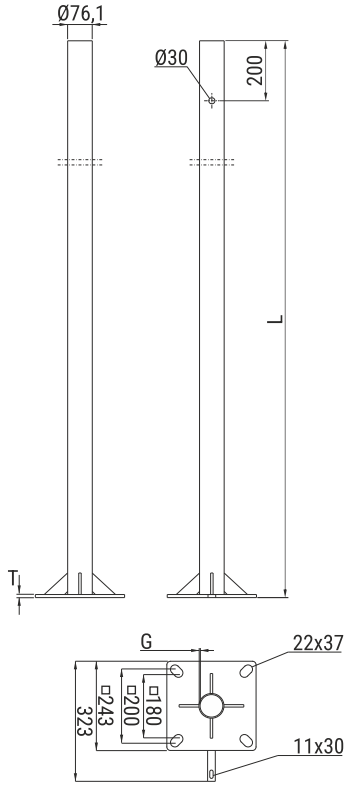
Materiał:
- stal w gatunku S235, ocynkowana ogniowo zg. z PN-EN ISO 1461:2023:2,

Na zamówienie:
- lakierowanie na wybrane kolory z palety RAL: biały, czarny lub antracyt

Przykład zastosowania słupa SKAM2/...



SKAMP2/...



SŁUP SKAMP2/...

SYMBOL	DŁUGOŚĆ L [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI G [mm]	GRUBOŚĆ PODSTAWY T [mm]	NUMER KATALOGOWY
SKAMP2/3	3000	2	6	**000711**
SKAMP2/4	4000	2	6	**000712**
SKAMP2/5	5000	3	8	**000713**

ZALETY

- słup przygotowany do montażu
- słup posiada płaskownik z podłużnym otworem 11x30 do poprowadzenia uziemienia
- podłużne otwory w podstawach słupów umożliwiają montaż słupów do fundamentów prefabrykowanych z rozstawem trzpieni w przedziale 180->200 mm
- możliwość zamontowania słupa do fundamentów prefabrykowanych FP1 lub FP2 lub FP3
- kamery lub oświetlenie można zamontować na słupie bezinwazyjnie za pomocą uchwytów UKAM... lub US...

INFORMACJE DODATKOWE

- w przypadku zamówień na 50 szt. i więcej istnieje możliwość wykonania słupów wg. wytycznych klienta np. wykonanie dedykowanych otworów do montażu kamer z zamontowanymi nitonakrętkami, wykonanie słupów w dedykowanej długości
- maksymalna waga kamery do 5 kg, w przypadku kamer o większej wadze należy wykonać dodatkowe obliczenia



Czas realizacji zamówienia:
5-7 dni roboczych od dnia złożenia zamówienia

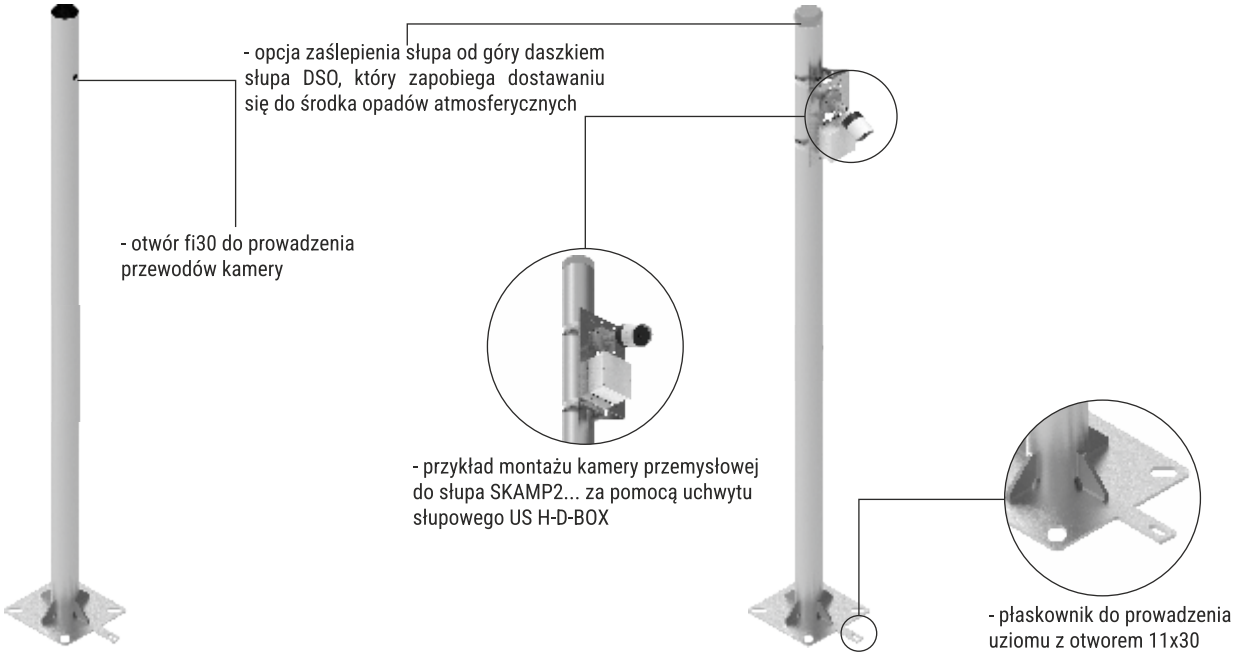
Technologia wykonania:
wg **EXC2** -zg. z normą **PN-EN1090**

Zastosowanie:
- montaż kamer CCTV na farmach fotowoltaicznych,
- montaż kamer na obiektach przemysłowych,
- montaż oświetlenia

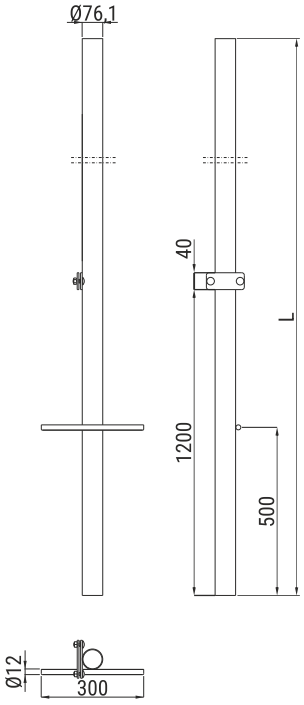
Materiał:
- stal w gatunku S235, ocynkowana ogniowo zg. z PN-EN ISO 1461:2023:2,

Na zamówienie:
- lakierowanie na wybrane kolory z palety RAL: biały, czarny lub antracyt

Przykład zastosowania słupa SKAMP2/...



SKAM3/...



SŁUP SKAM3/...

SYMBOL	DŁUGOŚĆ L [mm]	NUMER KATALOGOWY
SKAM3/4	4000	**000707**

ZALETY

- słup przygotowany do montażu
- słup posiada element montażowy da uziemienia, który umożliwia zamocowanie bednarki do słupa bez konieczności jej wiercenia
- słup posiada pręt zapobiegający przekręceniu lub wysunięciu słupa po zamontowaniu w podłożu,
- wersja ekonomiczna, niska cena



Czas realizacji zamówienia:
5-7 dni roboczych od dnia złożenia zamówienia

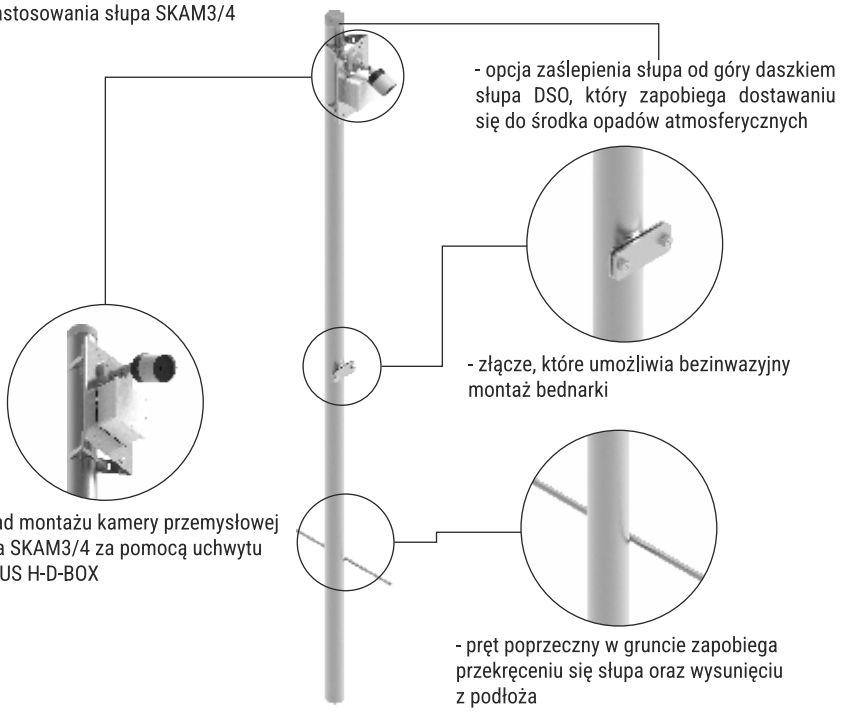
Technologia wykonania:
wg **EXC2** -zg. z normą **PN-EN1090**

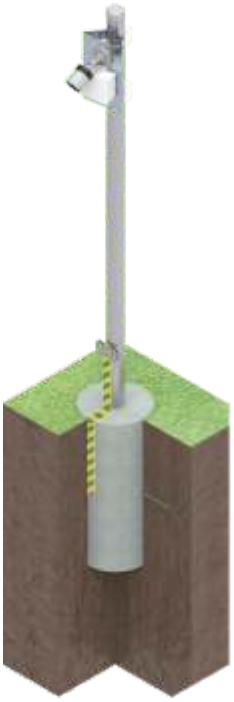
Zastosowanie:
- montaż kamer CCTV na farmach fotowoltaicznych,
- montaż kamer na obiektach przemysłowych,
- montaż oświetlenia

Materiał:
- stal w gatunku S235, ocynkowana ogniowo zg. z PN-EN ISO 1461:2023:2,

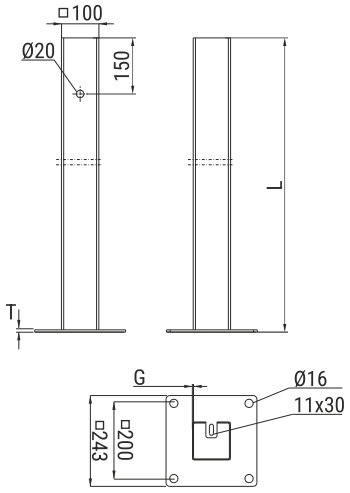
Na zamówienie:
- lakierowanie na wybrane kolory z palety RAL: biały, czarny lub antracyt

Przykład zastosowania słupa SKAM3/4

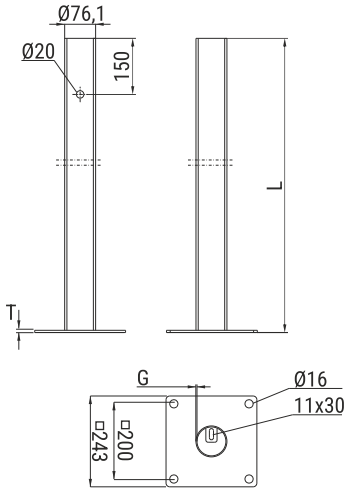




SDB1/...



SDB2/...



SŁUP DOMOFONU/ BARIERY SDB1/...

SYMBOL	DŁUGOŚĆ L [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI G [mm]	GRUBOŚĆ PODSTAWY T [mm]	NUMER KATALOGOWY
SDB1/1,2	1200	2	6	**000716**

SŁUP DOMOFONU/ BARIERY SDB2/...

SYMBOL	DŁUGOŚĆ L [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI G [mm]	GRUBOŚĆ PODSTAWY T [mm]	NUMER KATALOGOWY
SDB2/1,2	1200	2	6	**000718**

ZALETY

- słup przygotowany do montażu video domofonu, domofonu, czujek alarmowych, czujek barier alarmowych
- możliwość zamontowania słupa do fundamentu prefabrykowanego FP3 lub bezpośrednio do podłoża za pomocą kotew





Czas realizacji zamówienia:
5-7 dni roboczych od dnia złożenia zamówienia

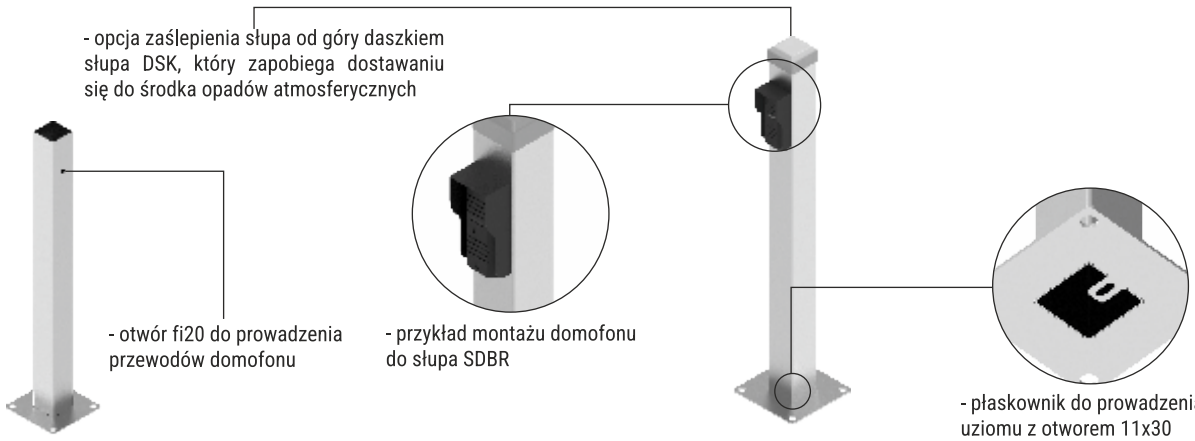
Technologia wykonania:
wg **EXC2** -zg. z normą **PN-EN1090**

Zastosowanie:
- montaż domofonu lub video domofonu,
- montaż czujek barier alarmowych,
- montaż czujek alarmowych,

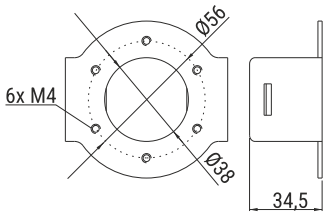
Materiał:
- stal w gatunku S235, ocynkowana ogniowo zg. z PN-EN ISO 1461:2023:2,

Na zamówienie:
- lakierowanie na wybrane kolory z palety RAL: biały, czarny lub antracyt

Przykład zastosowania słupa domofonu SDB1...



US H-D



UCHWYT SŁUPOWY US H-D

SYMBOL	WAGA [KG]	NUMER KATALOGOWY
US H-D	0,12	000204



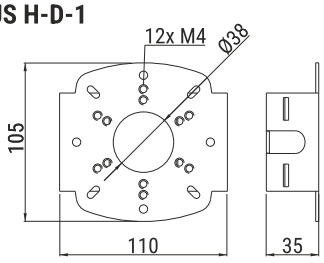
ZALETY

- uchwyt przygotowany do bezinwazyjnego montażu do słupów kwadratowych i okrągłych za pomocą opasek ślimakowych
- układ otworów w uchwycie daje wiele możliwości montażowych dla kamer CCTV marki Hikvision oraz Dahua
- uchwyt wykonany ze stali w powłoce Magnelis ZM310 gwarantuje wieloletnią odporność na korozję
- uchwyt polakierowany w kolorze RAL9016
- szybki montaż kamer dzięki gwintowanym otworom M4

INFORMACJE DODATKOWE

- zakres montażu na słupach o przekroju w zakresie 60-120 mm, istnieje możliwość montażu uchwytu na słupach o większym przekroju jednak wymaga to zastosowania innej opaski, okresowo mogą występować zmiany zakresu w opaskach ślimakowych
- dopuszczalne obciążenie: 2 kg

US H-D-1



UCHWYT SŁUPOWY US H-D-1

SYMBOL	WAGA [KG]	NUMER KATALOGOWY
US H-D-1	0,25	000205



ZALETY

- uchwyt przygotowany do bezinwazyjnego montażu do słupów kwadratowych i okrągłych za pomocą opasek ślimakowych
- układ otworów w uchwycie daje wiele możliwości montażowych dla kamer CCTV marki Hikvision, Dahua oraz innych dostępnych na rynku
- uchwyt wykonany ze stali w powłoce Magnelis ZM310 gwarantuje wieloletnią odporność na korozję
- uchwyt polakierowany w kolorze RAL9016
- szybki montaż kamer dzięki gwintowanym otworom M4

INFORMACJE DODATKOWE

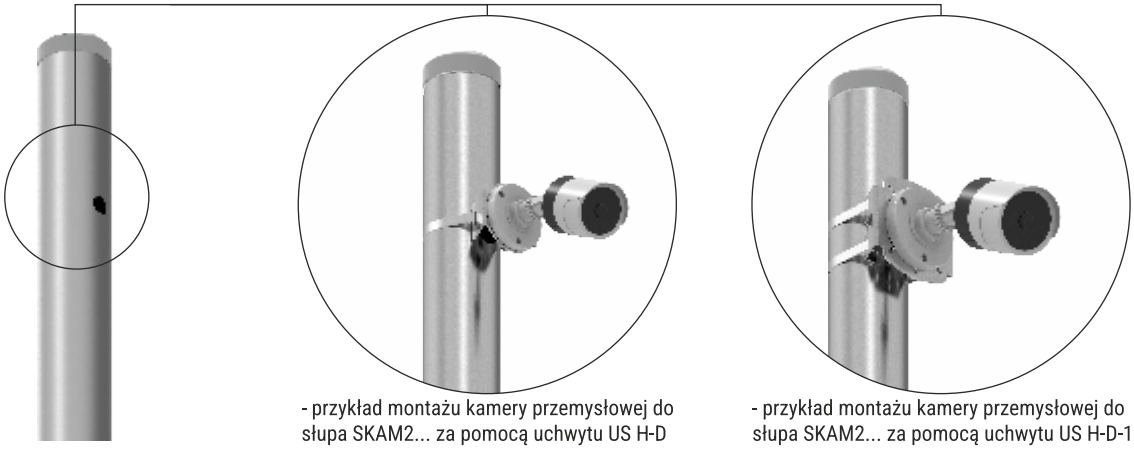
- zakres montażu na słupach o przekroju w zakresie 60-120 mm, istnieje możliwość montażu uchwytu na słupach o większym przekroju jednak wymaga to zastosowania innej opaski, okresowo mogą występować zmiany zakresu w opaskach ślimakowych
- dopuszczalne obciążenie: 5 kg

Czas realizacji zamówienia:
5-7 dni roboczych od dnia złożenia zamówienia

Zastosowanie:
Montaż kamer CCTV na słupach

Materiał:
- stal w powłoce Magnelis ZM310
- lakier RAL9016
- stal nierdzewna

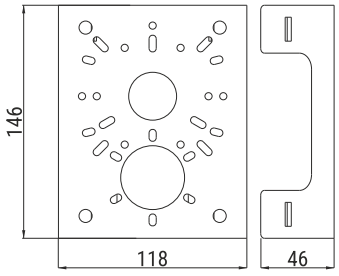
Przykład zastosowania uchwytów US H-D i US H-D-1



- przykład montażu kamery przemysłowej do słupa SKAM2... za pomocą uchwytu US H-D

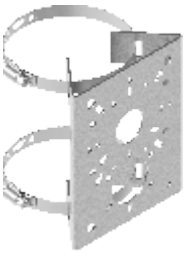
- przykład montażu kamery przemysłowej do słupa SKAM2... za pomocą uchwytu US H-D-1

US H-D-2



UCHWYT SŁUPOWY US H-D-2

SYMBOL	WAGA [KG]	NUMER KATALOGOWY
US H-D-2	0,4	000207



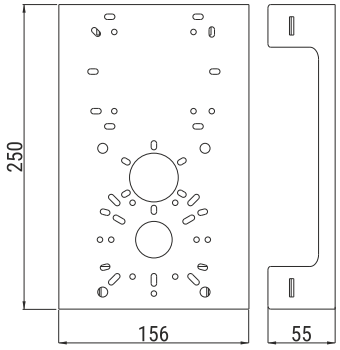
ZALETY

- uchwyt przygotowany do bezinwazyjnego montażu do słupów kwadratowych i okrągłych za pomocą opasek ślimakowych
- układ otworów w uchwycie daje wiele możliwości montażowych dla kamer CCTV marki Hikvision, Dahua i innych oraz adapterów dostępnych na rynku
- uchwyt wykonany ze stali w powłoce Magnelis ZM310 gwarantuje wieloletnią odporność na korozję
- uchwyt polakierowany w kolorze RAL9016
- wycięcia na bokach zapewniają swobodny dostęp do śrub montażowych

INFORMACJE DODATKOWE

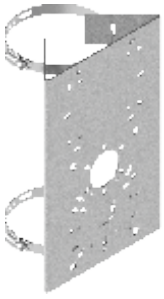
- zakres montażu na słupach o przekroju w zakresie 60-120 mm, istnieje możliwość montażu uchwytu na słupach o większym przekroju jednak wymaga to zastosowania innej opaski, okresowo mogą występować zmiany zakresu w opaskach ślimakowych
- dopuszczalne obciążenie: 5 kg

US H-D-BOX



UCHWYT SŁUPOWY US H-D-BOX

SYMBOL	WAGA [KG]	NUMER KATALOGOWY
US H-D-BOX	0,85	000206



ZALETY

- uchwyt przygotowany do bezinwazyjnego montażu do słupów kwadratowych i okrągłych za pomocą opasek ślimakowych
- układ otworów w uchwycie daje wiele możliwości montażowych dla kamer CCTV marki Hikvision, Dahua i innych, adapterów oraz puszek łączeniowych
- uchwyt wykonany ze stali w powłoce Magnelis ZM310 gwarantuje wieloletnią odporność na korozję
- uchwyt polakierowany w kolorze RAL9016
- wycięcia na bokach zapewniają swobodny dostęp do śrub montażowych

INFORMACJE DODATKOWE

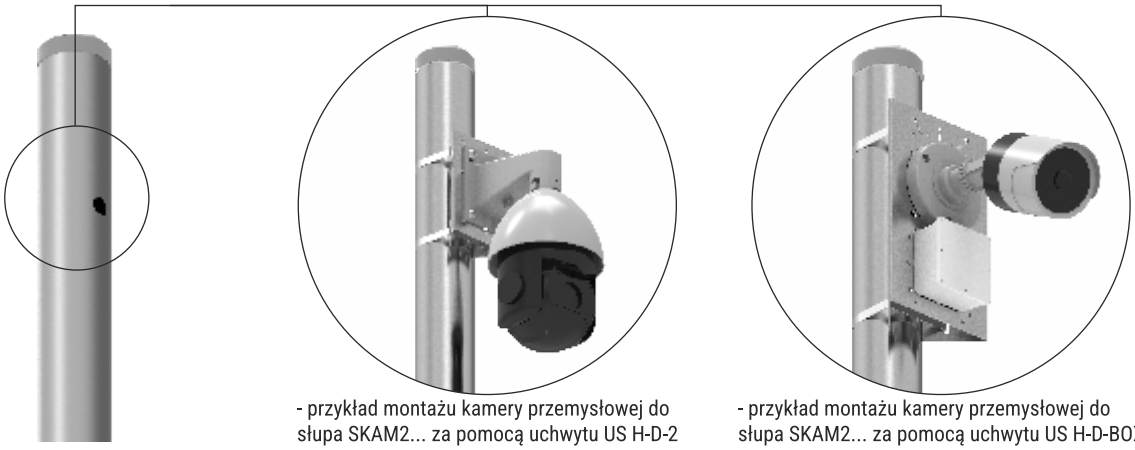
- zakres montażu na słupach o przekroju w zakresie 60-120 mm, istnieje możliwość montażu uchwytu na słupach o większym przekroju jednak wymaga to zastosowania innej opaski, okresowo mogą występować zmiany zakresu w opaskach ślimakowych
- dopuszczalne obciążenie: 5 kg

Czas realizacji zamówienia:
5-7 dni roboczych od dnia złożenia zamówienia

Zastosowanie:
Montaż kamer CCTV na słupach

Materiał:
- stal w powłoce Magnelis ZM310
- lakier RAL9016
- stal nierdzewna

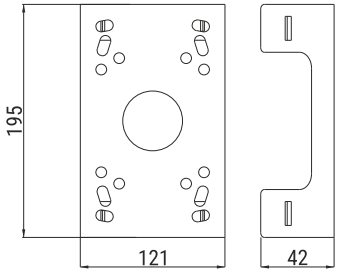
Przykład zastosowania uchwytów US H-D-2 i US H-D-BOX



- przykład montażu kamery przemysłowej do słupa SKAM2... za pomocą uchwytu US H-D-2

- przykład montażu kamery przemysłowej do słupa SKAM2... za pomocą uchwytu US H-D-BOX

US KO



UCHWYT SŁUPOWY DO KAMER OBROTOWYCH US KO

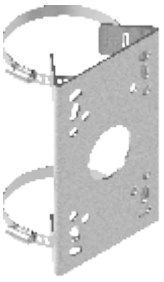
SYMBOL	WAGA [KG]	NUMER KATALOGOWY
US KO	0,50	**000214**

ZALETY

- uchwyt przygotowany do bezinwazyjnego montażu do słupów kwadratowych i okrągłych za pomocą opasek ślimakowych
- układ otworów w uchwycie daje wiele możliwości montażowych dla kamer obrotowych CCTV marki Hikvision, Dahua i innych dostępnych na rynku
- uchwyt wykonany ze stali w powłoce Magnelis ZM310 gwarantuje wieloletnią odporność na korozję
- uchwyt polakierowany w kolorze RAL9016
- wycięcia na bokach zapewniają swobodny dostęp do śrub montażowych

INFORMACJE DODATKOWE

- zakres montażu na słupach o przekroju w zakresie 60-120 mm, istnieje możliwość montażu uchwytu na słupach o większym przekroju jednak wymaga to zastosowania innej opaski, okresowo mogą występować zmiany zakresu w opaskach ślimakowych
- dopuszczalne obciążenie: 5 kg

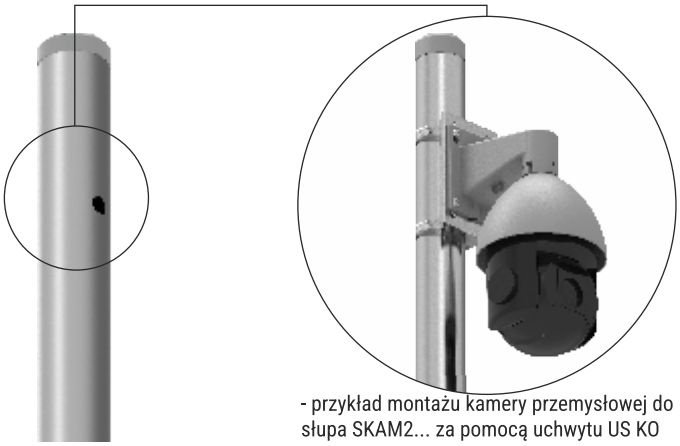


Czas realizacji zamówienia:
5-7 dni roboczych od dnia złożenia zamówienia

Zastosowanie:
Montaż kamer CCTV na słupach

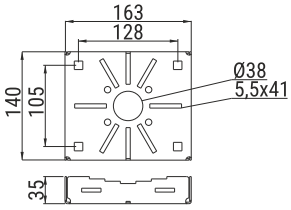
Materiał:
- stal w powłoce Magnelis ZM310
- lakier RAL9016
- stal nierdzewna

Przykład zastosowania uchwytu US KO



- przykład montażu kamery przemysłowej do słupa SKAM2... za pomocą uchwytu US KO

UKAM1



INFORMACJE DODATKOWE

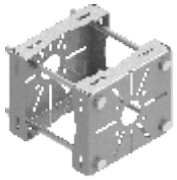
- na zamówienie uchwyty lakierowane w kolorze białym lub czarnym
- możliwość montażu na słupach kwadratowych i okrągłych o przekroju w zakresie 60-90 mm

UCHWYT KAMERY UNIWERSALNY UKAM1

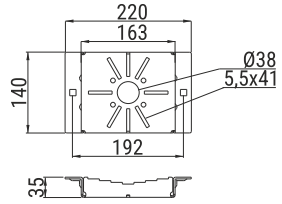
SYMBOL	WAGA [KG]	NUMER KATALOGOWY
UKAM1	1,5	000201

ZALETY

- uchwyt przygotowany do bezinwazyjnego montażu do słupów kwadratowych i okrągłych
- możliwość zamontowania w pionie i w poziomie
- układ otworów w uchwycie daje wiele możliwości montażowych dla kamer przemysłowych dostępnych na rynku
- uchwyt wykonany z blachy w powłoce Magnelis ZM310 gwarantuje wieloletnią odporność na korozję
- elementy złączne wykonane ze stali w powłoce lamelkowej gwarantują wieloletnią odporność na korozję
- uchwyt UKAM1 daje możliwość montażu kamer z dwóch stron, puszek łączeniowych lub skrzynek łączeniowych



UKAM2



INFORMACJE DODATKOWE

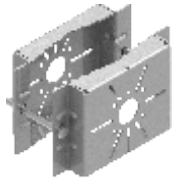
- możliwość montażu na słupach kwadratowych i okrągłych o przekroju w zakresie 60-90 mm

UCHWYT KAMERY UNIWERSALNY UKAM2

SYMBOL	WAGA [KG]	NUMER KATALOGOWY
UKAM2	1,9	000202

ZALETY

- uchwyt przygotowany do bezinwazyjnego montażu do słupów kwadratowych i okrągłych
- poprzez zastosowanie dodatkowego przegięcia na krańcach uchwytu nie występuje kolizja z elementami złącznymi służącymi do montażu uchwytu na słupie, daje to możliwość swobodnego i szybkiego wykorzystania do montażu całej powierzchni uchwytu
- dodatkowe przetłoczenia zastosowane przy otworach montażowych uchwytu zapobiegają deformacjom podczas montażu i gwarantuję wieloletnie stabilne przytwierdzenie do słupa
- układ otworów w uchwycie daje wiele możliwości montażowych dla kamer przemysłowych dostępnych na rynku
- uchwyt wykonany z blachy w powłoce Magnelis ZM310 gwarantuje wieloletnią odporność na korozję
- elementy złączne wykonane ze stali w powłoce lamelkowej gwarantują wieloletnią odporność na korozję
- uchwyt UKAM2 daje możliwość montażu kamer z dwóch stron



WAŻNE

- stal w powłoce Magnelis posiada zdolności samoregeneracyjne, po zamontowaniu uchwytu na krawędziach ciętych mogą pojawić się ślady czerwonej korozji jednak z upływem czasu (czasem nawet 6-8 miesięcy) zanikają. Takie ślady nie są powodem do reklamacji. Na stronie internetowej dostępna jest książka wydana przez Arcellor Mittal dokładnie opisująca proces samo-regeneracji powłok Magnelis. Nie jest dopuszczalne wiercenie oraz szlifowanie elementów w powłoce Magnelis, w takich wypadkach gwarancja traci ważność.

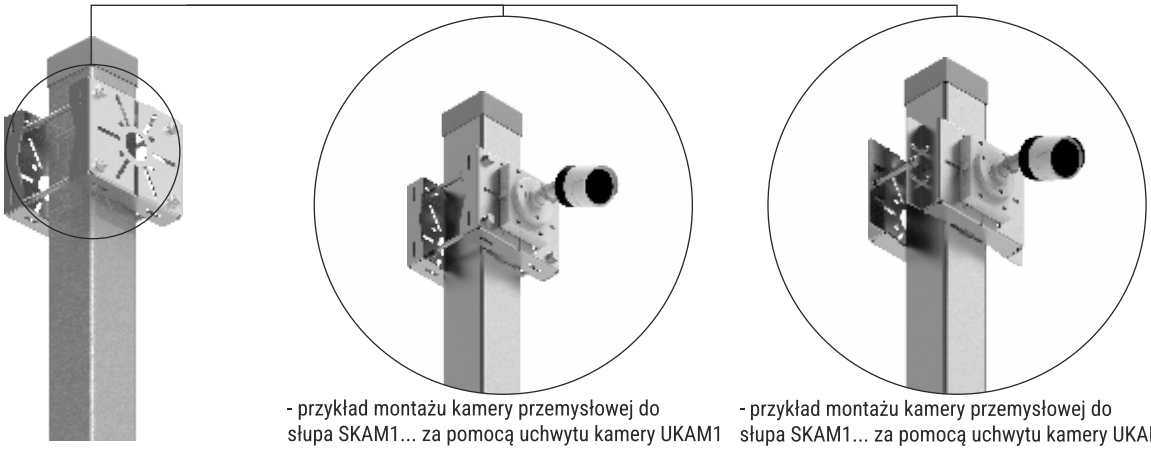
Czas realizacji zamówienia:
5-7 dni roboczych od dnia złożenia zamówienia

Zastosowanie:
Montaż kamer CCTV w warunkach zewnętrznych na słupach okrągłych lub kwadratowych

Materiał uchwyt:
- stal w powłoce Magnelis ZM310

Materiał elementy złączne:
- stal nierdzewna

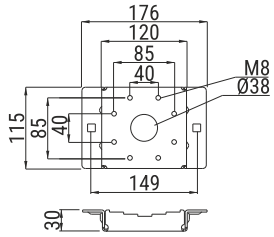
Przykład zastosowania uchwytów UKAM1 i UKAM2



- przykład montażu kamery przemysłowej do słupa SKAM1... za pomocą uchwytu kamery UKAM1

- przykład montażu kamery przemysłowej do słupa SKAM1... za pomocą uchwytu kamery UKAM2

UKAM3



UCHWYT KAMERY UNIWERSALNY UKAM3

SYMBOL	WAGA [KG]	NUMER KATALOGOWY
UKAM3	1,5	**000203**



ZALETY

- uchwyt przygotowany do bezinwazyjnego montażu do słupów kwadratowych i okrągłych
- poprzez zastosowanie dodatkowego przegięcia na krańcach uchwytu nie występuje kolizja z elementami złącznymi służącymi do montażu uchwytu na słupie, daje to możliwość swobodnego i szybkiego wykorzystania do montażu całej powierzchni uchwytu
- dodatkowe przetłoczenia zastosowane przy otworach montażowych uchwytu zapobiegają deformacjom podczas montażu i gwarantuję wieloletnie stabilne przytwierdzenie do słupa
- otwory w uchwycie są gwintowane, daje to możliwość bardzo szybkiego montażu kamery, puszki, lub oświetlenia do uchwytu
- uchwyt wykonany z blachy w powłoce Magnelis ZM310 gwarantuje wieloletnią odporność na korozję
- elementy złączne wykonane ze stali nierdzewnej gwarantują wieloletnią odporność na korozję
- uchwyt UKAM3 daje możliwość montażu kamer z dwóch stron

INFORMACJE DODATKOWE

- możliwość montażu na słupach kwadratowych i okrągłych o przekroju w zakresie 60-90 mm

WAŻNE

- stal w powłoce Magnelis posiada zdolności samoregeneracyjne, po zamontowaniu uchwytu na krawędziach ciętych mogą pojawić się ślady czerwonej korozji jednak z upływem czasu (czasem nawet 6-8 miesięcy) zanikają. Takie ślady nie są powodem do reklamacji. Na stronie internetowej dostępna jest książka wydana przez Arcellor Mittal dokładnie opisująca proces samo-regenerecji powłok Magnelis. Nie jest dopuszczalne wiercenie oraz szlifowanie elementów w powłoce Magnelis, w takich wypadkach gwarancja traci ważność.

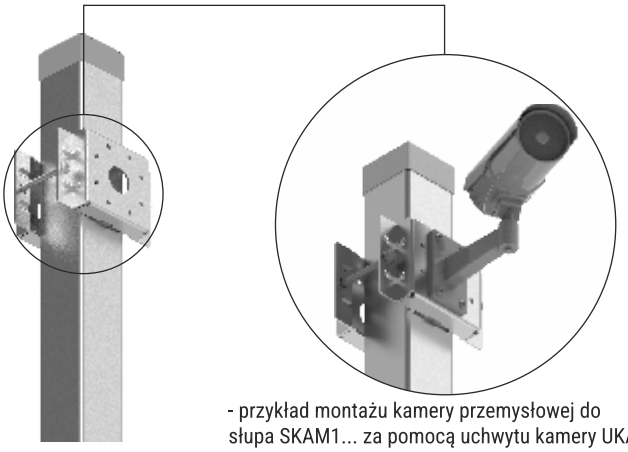
Czas realizacji zamówienia:
5-7 dni roboczych od dnia złożenia zamówienia

Zastosowanie:
Montaż kamer CCTV w warunkach zewnętrznych na słupach okrągłych lub kwadratowych

Materiał uchwyt:
- stal w powłoce Magnelis ZM310

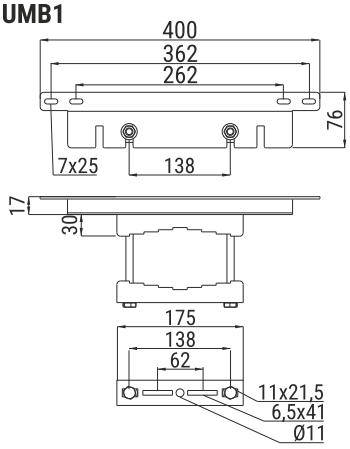
Materiał elementy złączne:
- stal nierdzewna

Przykład zastosowania uchwytu UKAM3



- przykład montażu kamery przemysłowej do słupa SKAM1... za pomocą uchwytu kamery UKAM3

UMB1



UCHWYT UNIWERSALNY UMB...

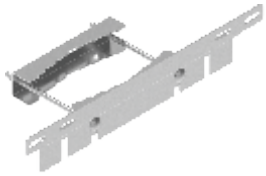
SYMBOL	WAGA [KG]	NUMER KATALOGOWY
UMB1	1,4	000217

ZALETY

- uchwyt przygotowany do bezinwazyjnego montażu do słupów kwadratowych i okrągłych
- uchwyt przygotowany do szybkiego i bezpiecznego montażu puszek C.1602 do słupa
- uchwyt wykonany z blachy w powłoce Magnelis ZM310 gwarantuje wieloletnią odporność na korozję
- uchwyt UMB1 daje możliwoś

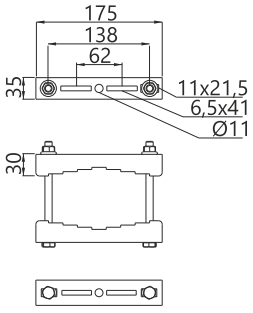
INFORMACJE DODATKOWE

- możliwość montażu na słupach kwadratowych i okrągłych o przekroju w zakresie 60-90 mm





UU1



UCHWYT UNIWERSALNY UU1

SYMBOL	WAGA [KG]	NUMER KATALOGOWY
UU1	1,2	000208

ZALETY

- uchwyt przygotowany do bezinwazyjnego montażu do słupów kwadratowych i okrągłych
- układ otworów w uchwycie daje szeroki zakres możliwości montażowych dla kamer
- uchwyt wykonany z blachy w powłoce Magnelis ZM310 gwarantuje wieloletnią odporność na korozję
- elementy złączne wykonane ze stali w powłoce lamelkowej gwarantują wieloletnią odporność na korozję
- uchwyt UU1 daje możliwość dwustronnego montażu kamer, puszek, oświetlenia

INFORMACJE DODATKOWE

- na zamówienie uchwyty lakierowane w kolorze białym lub czarnym
- możliwość montażu na słupach kwadratowych i okrągłych o przekroju w zakresie 60-90 mm

WAŻNE

- stal w powłoce Magnelis posiada zdolności samoregeneracyjne, po zamontowaniu uchwytu na krawędziach ciętych mogą pojawić się ślady czerwonej korozji jednak z upływem czasu (czasem nawet 6-8 miesięcy) zanikają. Takie ślady nie są powodem do reklamacji. Na stronie internetowej dostępna jest książka wydana przez Arcellor Mittal dokładnie opisująca proces samo-regenerecji powłok Magnelis. Nie jest dopuszczalne wiercenie oraz szlifowanie elementów w powłoce Magnelis, w takich wypadkach gwarancja traci ważność.

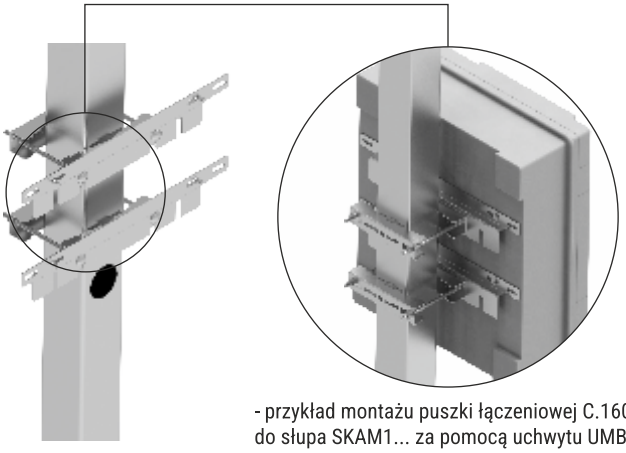
Czas realizacji zamówienia:
5-7 dni roboczych od dnia złożenia zamówienia

Zastosowanie:
Montaż kamer przemysłowych, puszek rozgałęźnych, oświetlenia w warunkach zewnętrznych np. na farmach fotowoltaicznych

Materiał uchwyt:
- stal w powłoce Magnelis ZM310

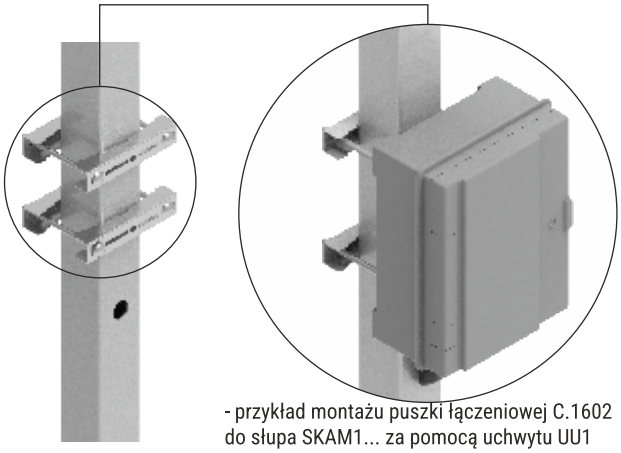
Materiał elementy złączne:
- stal w powłoce lamelkowej

Przykład zastosowania uchwytu uniwersalnego UMB1



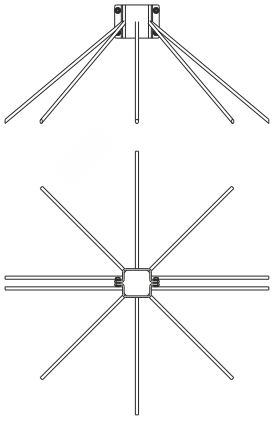
- przykład montażu puszki łączeniowej C.1602 do słupa SKAM1... za pomocą uchwytu UMB1

Przykład zastosowania uchwytów UU1



- przykład montażu puszki łączeniowej C.1602 do słupa SKAM1... za pomocą uchwytu UU1

WAK

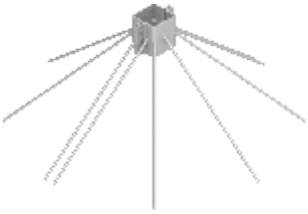


WIENIEC ANTYKRADZIEŻOWY WAK

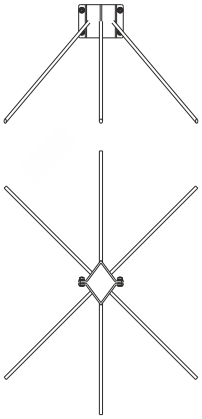
SYMBOL	WAGA [KG]	NUMER KATALOGOWY
WAK	4,0	000218

ZALETY

- szybki bezinwazyjny montaż do słupa o przekroju kwadratowym
- zabezpieczenie przed kradzieżą osprzętu zamontowanego na szczycie słupa
- wykonany ze stali cynkowanej ogniowo



WAO

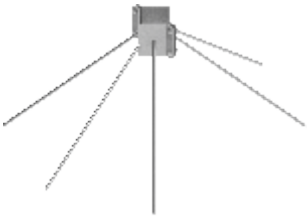


WIENIEC ANTYKRADZIEŻOWY WAO

SYMBOL	WAGA [KG]	NUMER KATALOGOWY
WAO	4,0	000215

ZALETY

- szybki bezinwazyjny montaż do słupa o przekroju kwadratowym
- zabezpieczenie przed kradzieżą osprzętu zamontowanego na szczycie słupa
- wykonany ze stali cynkowanej ogniowo



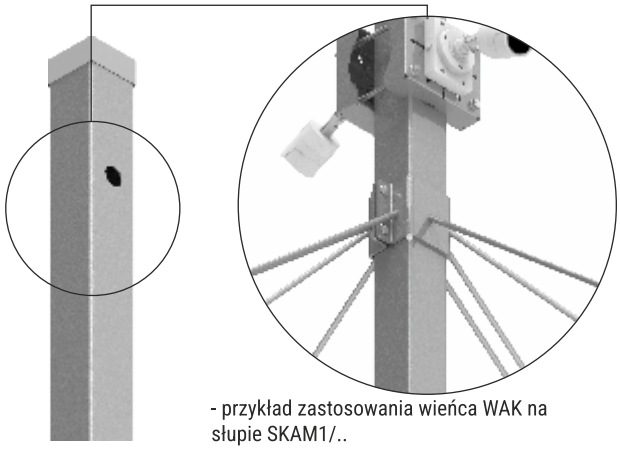
Czas realizacji zamówienia:
5-7 dni roboczych od dnia złożenia zamówienia

Zastosowanie:
Zabezpieczenie przed kradzieżą osprzętu zamontowanego na szczycie słupa

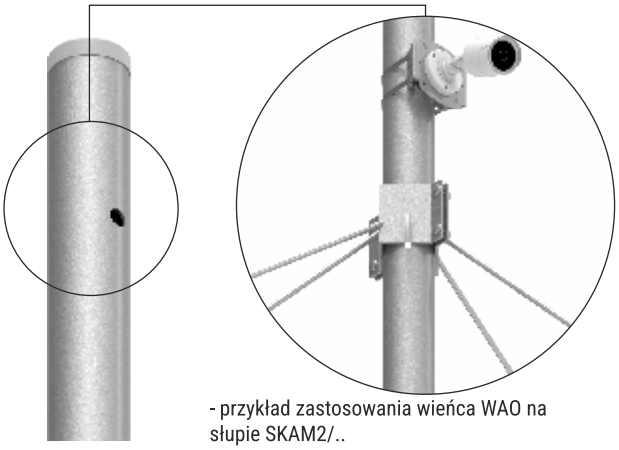
Materiał uchwyt:
- stal ocynkowana ogniowo

Materiał elementy złączne:
- stal w powłoce lamelkowej

Przykład zastosowania wieńców antywłamaniowych WAK i WAO

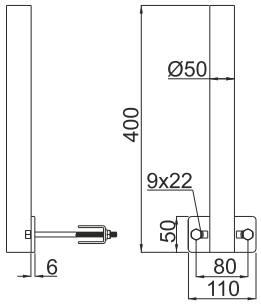


- przykład zastosowania wieńca WAK na słupie SKAM1/..



- przykład zastosowania wieńca WAO na słupie SKAM2/..

WO1



WIESZAK OŚWIETLENIA WO1

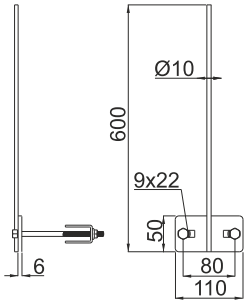
SYMBOL	WAGA [KG]	NUMER KATALOGOWY
WO1	1,4	**000210**

ZALETY

- wieszak przygotowany do bezinwazyjnego montażu do słupów o przekroju kwadratowym i okrągłym
- wieszak wykonany ze stali ocynkowanej ogniowo gwarantuje wieloletnią odporność na korozję
- dzięki zastosowaniu podłużnych otworów w podstawie możliwość zamontowania do słupów o przekroju 60-80 mm
- uchwyt UU2 pozwala na szybki montaż oświetlenia
- rura fi 50 pozwala na skierowanie źródła światła w dowolnym kierunku



IODG



IGLICA ODGROMOWA IODG

SYMBOL	WAGA [KG]	NUMER KATALOGOWY
IODG	0,8	**000220**

ZALETY

- iglica przygotowana do bezinwazyjnego montażu do słupów o przekroju kwadratowym i okrągłym
- iglica wykonana ze stali ocynkowanej ogniowo gwarantuje wieloletnią odporność na korozję
- zabezpiecza instalacje CCTV w przypadku uderzenia piorunem

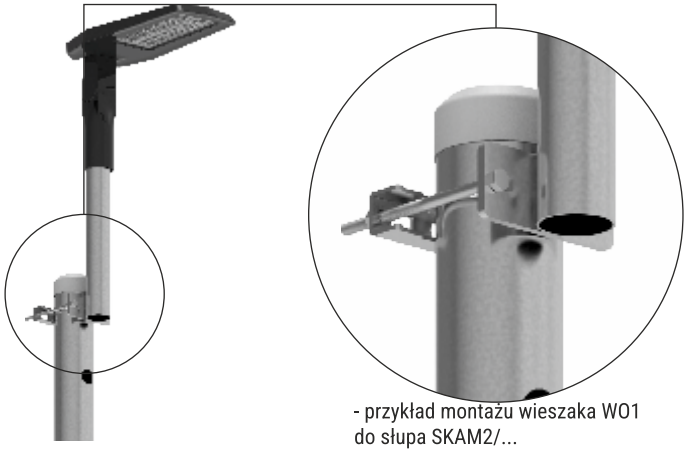


Czas realizacji zamówienia:
5-7 dni roboczych od dnia złożenia zamówienia

Zastosowanie:
WO1:
Montaż oświetlenia przemysłowego do słupów SKAM1, SKAMP1, SKAM2 SKAMP2 oraz SKAM3/4 w warunkach zewnętrznych.
IODG:
Zabezpieczenie instalacji CCTV w przypadku uderzenia piorunem.

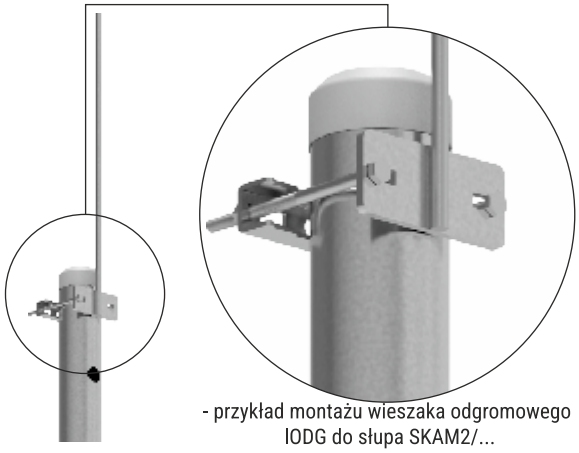
Materiał uchwyt:
- stal ocynkowana ogniowo zg. z PN-EN ISO 1461:2023:2
Materiał elementy złączne:
- stal nierdzewna

Przykład zastosowania wieszaka WO1



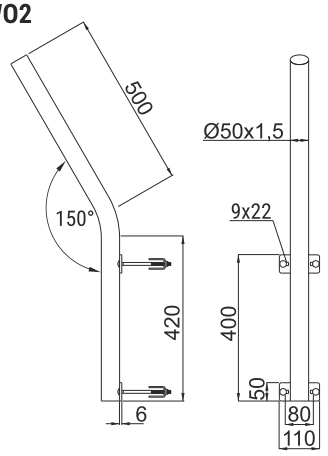
- przykład montażu wieszaka WO1 do słupa SKAM2/...

Przykład zastosowania wieszaka IODG



- przykład montażu wieszaka odgromowego IODG do słupa SKAM2/...

WO2



WIESZAK OŚWIETLENIA WO2

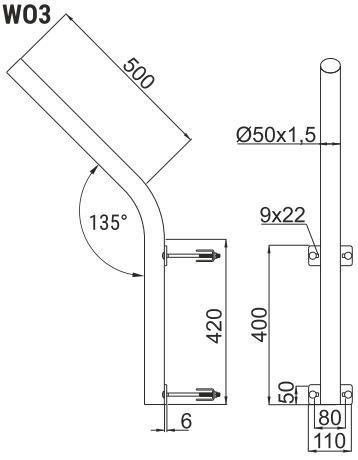
SYMBOL	WAGA [KG]	NUMER KATALOGOWY
WO2	3,0	**000211**

ZALETY

- wieszak przygotowany do bezinwazyjnego montażu do słupów o przekroju kwadratowym lub okrągłym oraz bezpośrednio do ściany za pomocą kotew
- wieszak wykonany ze stali ocynkowanej ogniowo gwarantuje wieloletniąodporność na korozję
- dzięki zastosowaniu podłużnych otworów w podstawie możliwość zamontowania do słupów o przekroju 60-80 mm



WO3



WIESZAK OŚWIETLENIA WO3

SYMBOL	WAGA [KG]	NUMER KATALOGOWY
WO3	3,0	**000212**

ZALETY

- wieszak przygotowany do bezinwazyjnego montażu do słupów o przekroju kwadratowym lub okrągłym oraz bezpośrednio do ściany za pomocą kotew
- wieszak wykonany ze stali ocynkowanej ogniowo gwarantuje wieloletnią odporność na korozję
- dzięki zastosowaniu podłużnych otworów w podstawie możliwość zamontowania do słupów o przekroju 60-80 mm



Czas realizacji zamówienia:
5-7 dni roboczych od dnia złożenia zamówienia

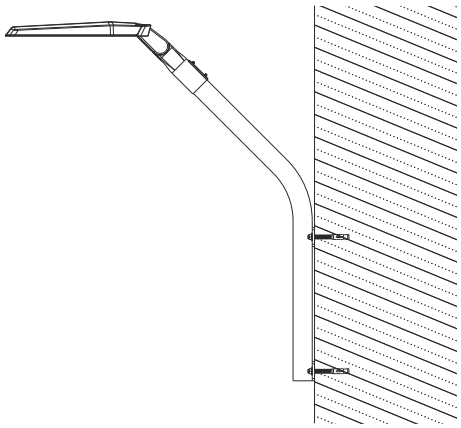
Zastosowanie:
Montaż oświetlenia przemysłowego do słupów SKAM1, SKAMP1, SKAM2, SKAMP2 oraz SKAM3 w warunkach zewnętrznych

Materiał uchwyt:
- stal ocynkowana ogniowo zg. z PN-EN ISO 1461:2023:2

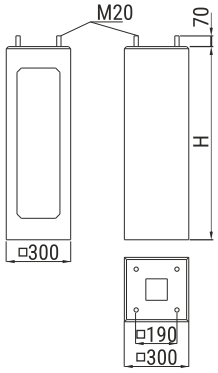
Materiał elementy złączne:
- stal nierdzewna

Przykład zastosowania wieszaka WO2 i WO3

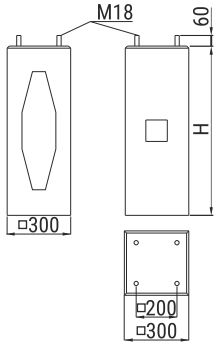




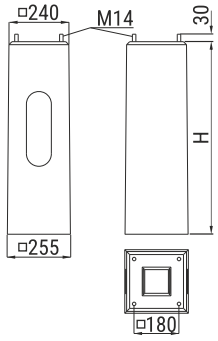
FP1



FP2



FP3



FUNDAMENT PREFABRYKOWANY FP1

SYMBOL	WYSOKOŚĆ H [mm]	WAGA [KG]	NUMER KATALOGOWY
FP1	1000	130	000601

FUNDAMENT PREFABRYKOWANY FP2

SYMBOL	WYSOKOŚĆ H [mm]	WAGA [KG]	NUMER KATALOGOWY
FP2	800	110	000602

FUNDAMENT PREFABRYKOWANY FP3

SYMBOL	WYSOKOŚĆ H [mm]	WAGA [KG]	NUMER KATALOGOWY
FP3	900	95	000603

ZALETY

- fundament przygotowany do montażu
- powierzchnia fundamentu pokryta Emulbit Eko, która zapobiega przenikaniu wilgoci do środka fundamentu
- rozstaw prętów w fundamencie zgodny z rozstawem otworów w słupach
- fundament posiada otwór pozwalający swobodnie prowadzić przewody instalacyjne

INFORMACJE DODATKOWE

- dobór rodzaju i wymiarów fundamentu jest każdorazowo uzależniony od warunków posadowienia, a obowiązek prawidłowego ich doboru, zgodnie z przepisami Prawa Budowlanego spoczywa na projektancie instalacji
- fundamenty należy montować zgodnie z instrukcją montażu fundamentów dostępną na stronie internetowej ATS Forms

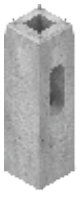
FP1



FP2



FP3



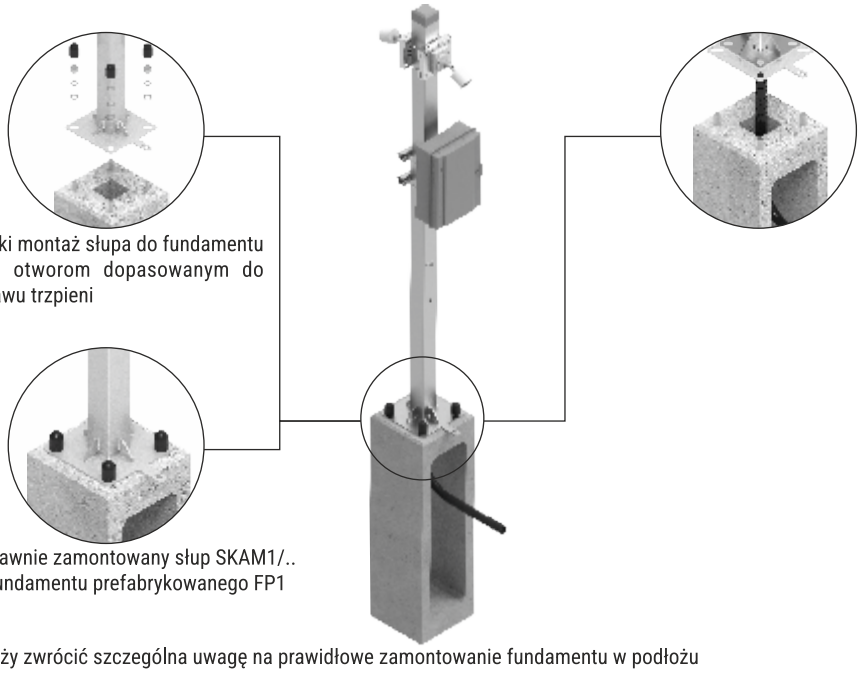
Czas realizacji zamówienia:
2-3 dni robocze od dnia złożenia zamówienia

Technologia wykonania:
- zabezpieczenie powierzchni: **EMULBIT EKO**
- wykonany wg. Norma **PN – EN 14991:2010**
- certyfikat ZKP: **1487-CPR-63/ZKP/10**

Zastosowanie:
- montaż konstrukcji wsporczych do podłoża np. słupów do kamer, słupów oświetleniowych

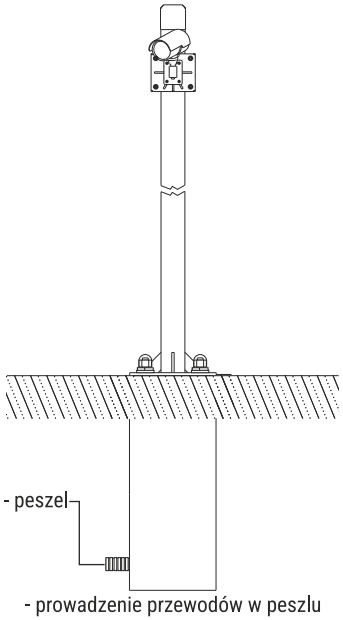
Materiał:
- beton: **C30/37**
- zbrojenie: **STAL B500SP**
- zabezpieczenie powierzchni **EMULBIT EKO**
- kotwy: pręt gwintowany ocynkowany **STAL S235**

Przykład zastosowania fundamentu prefabrykowanego FP1



- szybki montaż słupa do fundamentu dzięki otworom dopasowanym do rozstawu trzpieni

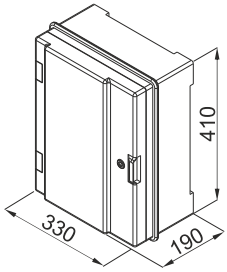
- poprawnie zamontowany słup SKAM1/.. do fundamentu prefabrykowanego FP1



- prowadzenie przewodów w peszlu

* należy zwrócić szczególna uwagę na prawidłowe zamontowanie fundamentu w podłożu

C.1602



BOX C.1602

SYMBOL	WAGA [KG]	NUMER KATALOGOWY
C.1602	1,3	000216

ZALETY

- box wykonany z tworzywa
- box szczelność IP44
- szybki montaż do słupów SKAM1/.., SKAM2/.. i ST1/.. za pomocą uchwytu UMB1

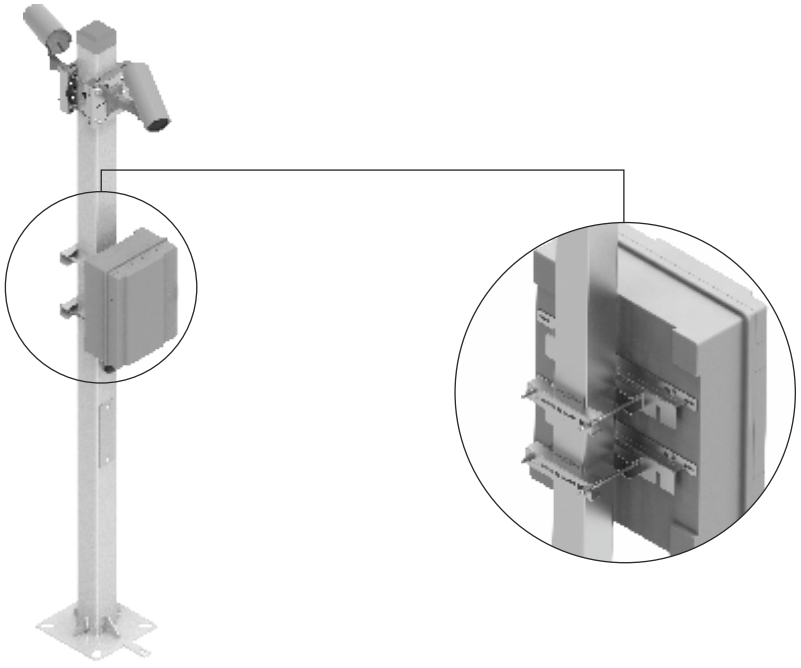


Czas realizacji zamówienia:
5-7 dni roboczych od dnia złożenia zamówienia

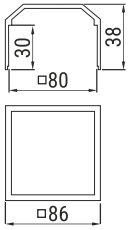
Zastosowanie:
Montaż sterowania i zabezpieczeń przepięciowych instalacji CCTV lub instalacji elektrycznych

Materiał:
- tworzywo

Przykład zastosowania puszki łączeniowej C.1602



DSK



DASZEK SŁUPA KWADRATOWY DSK

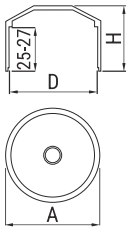
SYMBOL		NUMER KATALOGOWY
DSK		000101



ZALETY

- wykonane z trwałego tworzywa
- materiał odporny na promienie UV
- materiał odporny na odkształcenia mechaniczne
- zapewnia szczelne zakrycie szczytu słupa

DSO...



DASZEK SŁUPA OKRĄGŁY DSO...

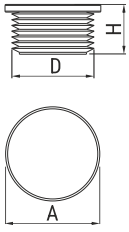
SYMBOL	WYMIAR A [mm]	WYMIAR H [mm]	WYMIAR D [mm]	NUMER KATALOGOWY
DSO60	64	31	Ø59	000103
DSO	79	40	Ø76	000102



ZALETY

- wykonane z trwałego tworzywa
- materiał odporny na promienie UV
- materiał odporny na odkształcenia mechaniczne
- zapewnia szczelne zakrycie szczytu słupa

ZO...



ZAŚLEPKA OTWORU ZO...

SYMBOL	WYMIAR A [mm]	WYMIAR D [mm]	NUMER KATALOGOWY
ZO30	32	Ø30	000104
ZO50	55	Ø52	000105



ZALETY

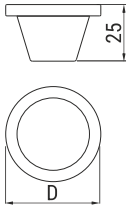
- wykonane z trwałego tworzywa
- materiał odporny na promienie UV
- materiał odporny na odkształcenia mechaniczne
- zapewnia zaślepienie otworu słupa

Czas realizacji zamówienia:
5-7 dni roboczych od dnia złożenia zamówienia

Zastosowanie:
- zaślepienie otworu na szczycie słupa

Materiał:
- polipropylen
- Kolor: szary

DG...



DŁAWIK GUMOWY DG...

SYMBOL	WYMIAR D [mm]	NUMER KATALOGOWY
DG30	Ø30	000501
DG50	Ø52	000502



ZALETY

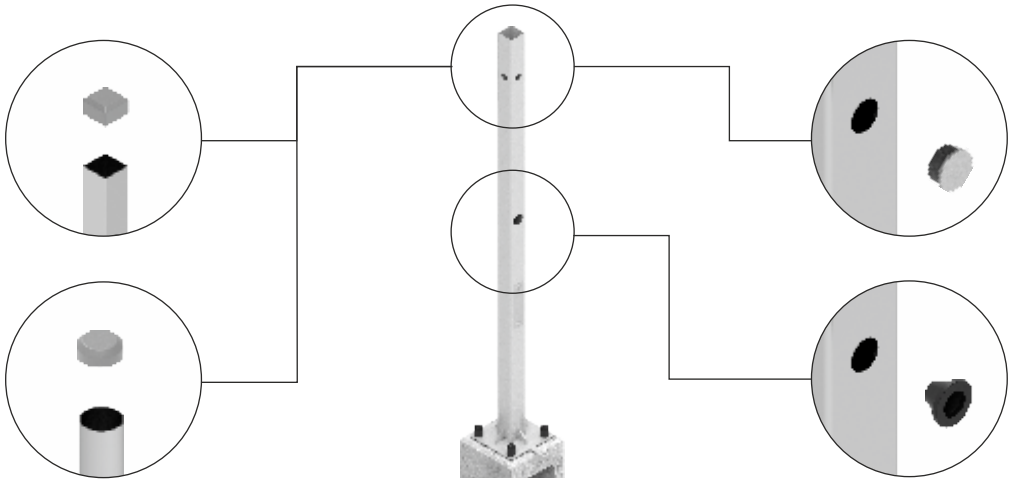
- wykonane z trwałej gumy
- materiał odporny na promienie UV
- materiał odporny na odkształcenia mechaniczne
- zapewnia szczelne zakrycie otowru słupa

Czas realizacji zamówienia:
5-7 dni roboczych od dnia złożenia zamówienia

Zastosowanie:
- zabezpieczenie i uszczelnienie miejsca wprowadzenia przewodu

Materiał:
- guma
- Kolor: czarny

Przykład zastosowania daszków słupa DSK, DSO, ZO i DG



Ogólne warunki gwarancji na produkty ATS Forms oraz sposób składowania

1. ATS Forms, zwany dalej Dostawcą udziela Nabywcy gwarancji, że produkt jest wolny od wad materiału i wykonania.

2. Za wadę materiału i wykonania uważa się wadę powodującą funkcjonowanie produktu niezgodne ze specyfikacją Producenta. Gwarancja obejmuje w szczególności: wytrzymałość mechaniczną wyrobów i odporność korozyjną powłoki cynku, powłoki Magnelis, powłoki elementów pokrytych farbą nanoszoną metodą proszkową i elementów wykonanych ze stali nierdzewnej. Gwarancją objęte są uszkodzenia i wady powstałe z przyczyn leżących wyłącznie po stronie producenta jak np.: pękanie konstrukcji, pękanie spoin spawalniczych, łuszczenie się powłoki ochronnej, korodowanie elementów.

3. Za Nabywcę uważa się podmiot, który dokonał zakupu produktu bezpośrednio od Dostawcy.

4. Dostawca zobowiązuje się do bezpłatnego usunięcia ujawnionych w okresie gwarancyjnym wad materiału i wykonania, na zasadach określonych w niniejszym dokumencie, poprzez naprawę lub wymianę produktu na produkt wolny od wad. O sposobie usunięcia wady decyduje Dostawca. Dostawca nie pokrywa kosztów wymiany wadliwego produktu oraz innych kosztów związanych z wymianą.

5. Okres gwarancji wynosi 24 miesiące od daty sprzedaży. W uzasadnionych wypadkach okres gwarancji może zostać przedłużony na wniosek Nabywcy po szczegółowym uzgodnieniu z Dostawcą warunków przechowywania i eksploatacji produktów. Przedłużenie okresu gwarancji powinno zostać stwierdzone pismem pod rygorem nieważności.

Szczegółowe warunki gwarancji
1. Gwarancja jest ważna pod warunkiem korzystania z produktu zgodnie z jego przeznaczeniem/ zastosowaniem, specyfikacją Dostawcy (znajduje się w katalogu produktów dostawcy), warunkami technicznymi i środowiskowymi.

2. Z tytułu gwarancji Nabywcy ani osobom trzecim nie przysługuje wobec Producenta roszczenie o odszkodowanie za jakiekolwiek szkody powstałe w skutek awarii Produktu. Jedynym zobowiązaniem Producenta według tej gwarancji, jest naprawa lub wymiana Produktu na wolny od wad, zgodnie z warunkami niniejszej gwarancji.

3. Producent odpowiada przed Nabywcą wyłącznie za wady fizyczne powstałe z przyczyn tkwiących w sprzedanym Produkcie.

4. Producent w szczególności zastrzega do ważności gwarancji konieczność spełnienia poniższych warunków:

a.Transport.
Transport produktów powinien odbywać się suchymi, krytymi środkami transportu w taki sposób, aby ładunek był zabezpieczony przed przesuwaniem się, uszkodzeniem mechanicznym oraz wpływem warunków atmosferycznych. Jednostki ładunkowe należy umieszczać na środku transportowym ściśle obok siebie i zabezpieczyć przed wzajemnym przesuwaniem. Spięcie ładunku pasami transportowymi należy wykonać w sposób uniemożliwiający uszkodzenie elementów.

b.Przechowywanie produktów ocynkowanych, ocynkowanych i lakierowanych.
Elementy przed zamontowaniem powinny być przechowywane w pomieszczeniach suchych, czystych, wentylowanych, wolnych od aktywnych chemicznie par i gazów. Nie wolno dopuszczać do zamoczenia i zawilgocenia wyrobów. W przypadku zamoczenia elementów, niezwłocznie rozpakować zalane opakowania fabryczne, rozłożyć detale aż wyschną i ponownie złożyć do pomieszczenia, suchego i przewiewnego, chroniącego przed opadami atmosferycznymi. Produkty muszą być składowane na paletach, pojemnikach lub specjalnie przeznaczonych do tego celu podstawach (nie powinny leżeć bezpośrednio na betonie lub ziemi). Przechowywanie w niewłaściwych warunkach (zawilgoconych) może doprowadzić do kondensacji wilgoci pomiędzy powierzchnią elementów cynkowanych, lakierowanych. W przypadku zawilgocenia elementów cynkowanych może powstać tak zwana biała korozja (biało – szare plamy), która nie wpływa na jakość powłoki cynkowej i nie jest podstawą do reklamacji. Wyroby wykonane z blachy nierdzewnej/kwasoodpornej, lub lakierowane mogą być zabezpieczone folią, którą należy bezzwłocznie usunąć po otrzymaniu dostawy. Pozostawanie folii zabezpieczających na wyrobach lakierowanych na czas składowania przy wysokiej temperaturze otoczenia i dużym nasłonecznieniu , może prowadzić do reakcji chemicznych prowadzących do zespolenia folii z zapakowanymi elementami. W wyniku tej reakcji folia nie da się usunąć bez uszkodzenia powierzchni produktów. Na czas składowania i montażu produktów, należy zapewnić ochronę przed kontaktem powłok z wapnem, cementem i innymi alkalicznymi materiałami budowlanymi. Transport, składowanie i montaż wyrobów musi odbywać się w środowisku o odpowiedniej dla zamawianych produktów kategorii agresywności korozyjnej w oparciu o normę PN EN ISO 12944 :2001).

5. Zabezpieczenie i konserwacja elementów pokrytych cynkiem
Najczęstszą przyczyną powstawania wad powłok cynkowych jest nieumiejętne obchodzenie się z wyrobem podczas składowania i montażu:

a. Wyroby w stanie składowania (tj. w oryginalnych opakowaniach BAKS) należy przechowywać w pomieszczeniach suchych i przewiewnych

b. W czasie przechowywania chronić przed zmianami wilgotności powietrza i temperatury, które mogą powodować kondensację pary wodnej

c. W przypadku konieczności krótkotrwałego usytuowania wyrobów w otwartej przestrzeni należy zapewnić odprowadzenie wilgoci. Zastosować osłonę zapewniającą

d. W przypadku zamoknięcia elementów ocynkowanych może na nich wystąpić zjawisko tzw. białej korozji, które nie powoduje redukcji warstwy ochronnej i nie pogarsza właściwości antykorozyjnych powłoki, ale pogarsza wygląd oraz estetykę elementów. Jednak z upływem czasu, jeżeli elementy nie zostały wysuszone, następuje całkowita redukcja powłoki cynkowej, aż do powstania korozji. Jeżeli dojdzie do zamoknięcia elementów ocynkowanych i wystąpienia białej korozji, należy postępować w następujący sposób:

·bezzwłocznie wypakować z folii,

·ułożyć tak, aby pojedyncze elementy nie miały ze sobą bezpośredniego styku (np. przekładając warstwy wąskimi profilami stalowymi ocynkowanymi lub z tworzywa sztucznego lub aluminium),

·jeżeli występują stałe zanieczyszczenia (ziemia, zamoczone opakowanie tekturowe itp.) należy umyć bieżącą wodą,

·wysuszyć zapobiegając zaleganiu na nich wilgoci lub pozostawić na otwartej, suchej, wentylowanej przestrzeni do wyschnięcia,

·składować w pomieszczeniu suchym,

e. Krawędzie cięcia oraz wiercenia, które powstały podczas montażu należy starannie oczyścić z zadziorów i odtłuścić, usunąć zanieczyszczenia (kurz, olej, smary, ślady korozji). Naprawy należy dokonać przez pomalowanie farbą podkładową bogatą w cynk, pastą cynkową lub materiałem równoważnym technicznie. Grubość powłoki malarskiej powinna być o minimum 30 µm większa niż wynosi wymagana grubość miejscowa powłoki cynkowej.

Stal w powłoce Magnelis ma zdolność samo regeneracji. Pojawienie się śladów czerwonej korozji na krawędziach ciętych na zimno jest zjawiskiem naturalnym i ulega zanikaniu po upływie kilku miesięcy od pojawienia się śladów czerwonej korozji. Elementy w powłokach Magnelis nie mogą być poddawane obróbce cieplnej tj. wierceniu, szlifowaniu, cięciu szlifierką kątową, cięciu piłą. Ślady korozji występujące na krawędziach, w otworach elementów wykonanych ze stali w powłoce Magnelis nie są powodem do reklamacji.

Ogólne warunki gwarancji na produkty ATS Forms oraz sposób składowania

6. Zabezpieczenie i konserwacja elementów lakierowanych

Najczęstszą przyczyną powstawania wad powłok lakierniczych są: uszkodzenie mechaniczne (zarysowanie, odprysk) i mycie środkami chemicznymi. Dlatego też należy przestrzegać zasad opisanych poniżej:

- Podczas montażu nie wolno dopuścić do zarysowań i obić lakieru.

- Podczas docinania elementów (jeżeli jest to konieczne) na odpowiedni wymiar stosować taśmy osłonowe (np. taśmy malarskie)

- Mycie i konserwację należy przeprowadzać przynajmniej dwa razy do roku.

- Do mycia należy używać delikatnych tkanin nie rysujących powierzchni i czystą wodę ze sprawdzonym detergentem.

- Nie wolno myć powłoki strumieniem pary wodnej.

- Jeżeli do mycia używamy środków innych niż woda przed przystąpieniem do czyszczenia powierzchni należy sprawdzić efekt działania używanych do tego celu środków. W przypadku wystąpienia niepożądanych efektów należy zrezygnować z korzystania testowanego środka.

- Nie wolno stosować mocno kwasowych lub mocno alkalicznych środków czyszczących (w tym zawierających detergenty).

- Nie wolno stosować soli oraz substancji chemicznych do usuwania oblodzenia w pobliżu elementów lakierowanych.

Gwarancja nie obejmuje:

- Uszkodzeń mechanicznych i wynikłych z nich wad, w szczególności uszkodzeń powłok ochronnych (cynkowych, powłok magnelis, powłok lakierniczych, stali nierdzewnej)

- Uszkodzeń wynikających z instalacji i eksploatacji produktów w warunkach lub w sposób niezgodny ze specyfikacją Dostawcy (przekroczenie dopuszczalnych obciążeń, zniszczenia spowodowane
warunkami atmosferycznymi itp.).

- Uszkodzeń z powodu niewłaściwego składowania powstałych na produktach (przebarwień, plam, białej korozji).

- Uszkodzeń powstałych w przypadku stosowania soli oraz substancji chemicznych do usuwania oblodzenia w pobliżu elementów ocynkowanych, lakierowanych.

- Uszkodzeń powstałych na skutek zmian konstrukcyjnych lub stosowania wyrobów niezgodnie z przeznaczeniem.

- Uszkodzeń powstałych z winy lub niewiedzy użytkownika.

- Uszkodzeń powstałych podczas transportu z wykorzystaniem zewnętrznych w stosunku do Dostawcy środków transportu.

- Nieprzestrzegania obowiązku dokonywania okresowych przeglądów konserwacyjnych jeśli są one wymagane.

- Uszkodzeń wynikłych ze zdarzeń losowych (pożar, zalanie, zniszczenia powstałe na skutek działań terrorystycznych i wojennych, itp.).

- Wystąpienia zaległości płatności za Produkt przekraczającej 30 dni od daty wymagalności faktury.

Gwarancją nie są objęte normalne czynności obsługi eksploatacyjnej, np. czyszczenie i konserwacja.

Realizacja gwarancji

- Wady ujawnione w okresie gwarancji usuwane będą bezpłatnie przez firmę ATS Forms, w możliwie krótkim terminie od momentu zgłoszenia reklamacji.

- Wady lub uszkodzenia produktu ujawnione w okresie gwarancji powinny zostać zgłoszone Dostawcy niezwłocznie, nie później jednak niż 7 dni od daty ich ujawnienia, w przypadku zgłoszenia w późniejszym terminie gwarancja traci ważność.

- Procedurze gwarancyjnej podlegają wyłącznie produkty kompletne, zdatne do weryfikacji, pozbawione uszkodzeń mechanicznych będących wynikiem czynników zewnętrznych.

- Podstawą przyjęcia reklamacji do rozpatrzenia jest spełnienie łącznie następujących warunków: Pisemne za pośrednictwem poczty e-mail na adres biuro@atsforms.pl zgłoszenie reklamacji zawierające:
  · podanie nazwy towaru, numeru katalogowego, daty zakupu, nr WZ lub faktury zakupowej;
  · szczegółowy opis uszkodzenia wyrobów i otoczenia zdarzenia wraz z dodatkowymi informacjami dotyczącymi powstania wad produktu, zdjęcia wadliwego produktu,
  oraz otoczenia w jakim jest składowane i zamontowane.

- Po uznaniu roszczeń gwarancyjnych producent decyduje o sposobie ich realizacji.

- Producent zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia wizji lokalnej w miejscu zamontowania reklamowanego produktu.

- Producent zastrzega sobie prawo do anulowania procedury gwarancyjnej w przypadku gdy Nabywca zalega lub zalegał z płatnościami za faktury przeterminowane dłużej niż 14 dni.

- Szczegółowe uprawnienia Nabywcy i obowiązki Producenta wynikające z gwarancji określa Kodeks Cywilny.

Warunki gwarancji na powłoki cynkowe ATS Forms

ATS Forms udziela gwarancji na okres 24 miesięcy od daty sprzedaży towaru na powłoki cynkowe nałożone metodą ogniową na konstrukcje stalowe ocynowane zgodnie z normą PN-EN ISO 1461.

Okres gwarancji uzależniony jest od stopnia agresywności środowiska, w którym w/w konstrukcje będą składowane, montowane i eksploatowane według zasad określonych w poniższej tabeli:

Tabela nr 1. Okresy gwarancji na ogniową powłokę cynkową dla korozji atmosferycznej. Typ atmosfery i kategorie agresywności korozyjnej wg PN-EN ISO 12944-2.

Typ atmosfery	Kategoria agresywności korozyjnej	Okres gwarancji	Minimalna grubość warstwy cynkowej
Umiarkowane obciążenie korozyjne	C1,C2,C3	24 miesiące	45 µm

Warunki ważności gwarancji:

a. bezpośrednio po otrzymaniu elementów dokonane zostaną naprawy powłok uszkodzonych w czasie transportu, przechowywania i montażu, zgodnie z normą PN-EN ISO 1461 punkt 6.3: "Naprawa powinna obejmować: usunięcie zanieczyszczeń (kurz, olej, smary, ślady korozji) oraz niezbędne czyszczenie i przygotowanie powierzchni uszkodzonego miejsca dla wymaganej przyczepności". Naprawy należy dokonać przez pomalowanie farbą podkładową bogatą w cynk np. WS –Zinc 80/81 lub o podobnych parametrach. Grubość powłoki malarskiej powinna być naniesiona min. trzykrotnie za każdym razem po pełnym wyschnięciu poprzednio nałożonej powłoki naprawczej.

b. składowanie, montowanie i eksploatacja konstrukcji odbywać się będzie w środowisku o kategorii agresywności korozyjnej określonej w tabeli nr 1 dla danego okresu gwarancji.

c. określa się kategorię agresywności korozyjnej atmosfery w oparciu o normę PN-EN ISO 12944-2
elementy konstrukcji w okresie magazynowana przed montażem będą składowane na podkładach w sposób uniemożliwiający stykanie się z podłożem, gromadzenie się na nich opadów atmosferycznych i zanieczyszczeń mechanicznych. Elementy konstrukcji zapakowane fabrycznie nie mogą być narażone na zawilgocenie. W przypadku zawilgocenia paczki elementy należy rozpakować i rozłożyć do pełnego wyschnięcia.

d. powłoki cynkowe uszkodzone w czasie montażu konstrukcji zostaną naprawione zgodnie z punktem (a).

e. Zamawiający po zakończeniu instalacji elementów na własny koszt dokona dokładnego przeglądu wykonanych powłok cynkowych oraz ew. lakierniczych i przeprowadzi ich pełną konserwację poprzez oczyszczenie powierzchni ocynkowanych neutralnymi środkami chemicznymi z zalegających zabrudzeń (pozostałości środków chemicznych, zatłuszczenia, zaoliwienia oraz inne zabrudzenia mogące powodować uszkodzenie powłok antykorozyjnych). Po przeprowadzeniu czyszczenia elementów zamawiający w przypadku wykrycia punktowych ognisk korozji lub uszkodzeń powłoki cynkowej ma obowiązek wykonać zaprawki (w przypadku uszkodzenia powłok cynkowych farbą cynkową o dużej zawartości cynku). Zamawiający ma obowiązek przesłać raport z przeprowadzonego przeglądu do ATS Forms przed upływem 6 miesięcy od dokonania zakupu oraz niezwłocznie po zakończeniu kolejnych czynności konserwacyjnych. Zamawiający powtórzy powyższe czynności niezwłocznie po upływie 12 miesięcy od poprzednich (inspekcja zostanie przeprowadzona przy udziale co najmniej jednego przedstawiciela zamawiającego, istnieje możliwość odpłatnego uczestnictwa w przeglądzie przedstawiciela ATS Forms po wcześniejszym poinformowaniu go o planowanym terminie wykonania przeglądów oraz czynności konserwacyjnych – minimum 6 tygodni przed terminem przeglądu. O planowanym przeprowadzaniu prac zamawiający poinformuję dostawcę z 6 tygodniowym wyprzedzeniem. Po wykonaniu powyższej kontroli przedstawiciel Zamawiającego pod nadzorem przedstawiciela dostawcy ma obowiązek sporządzić raport z przeglądu oraz wykonanych prac konserwacyjnych poparty pełną dokumentacją fotograficzną obrazujący stan instalacji przed wykonaniem prac konserwacyjnych i po ich zakończeniu. Miejsca pominięte w raporcie, w których pojawią się ogniska korozji nie mogą być przedmiotem roszczeń wynikających z gwarancji.

Gwarancja traci ważność w następstwie:
- przypadków szczególnych narażeń korozyjnych określonych w normie PN-EN ISO 12944-2 (w tych przypadkach okresy gwarancji należy uzgadniać indywidualnie w formie pisemnej),

- uszkodzeń mechanicznych powłoki cynkowej powstałych w wyniku przeładunku, transportu wewnętrznego i montażu poza terenem firmy ATS Forms, jeśli nie dokonano naprawy tych uszkodzeń wg wymogów
punktu (a) lub jeżeli powierzchnia naprawionych uszkodzeń przekracza dopuszczalną wielkość określoną w PN-EN ISO 1461 dla miejsc wadliwych,

- uszkodzeń mechanicznych i termicznych powłoki cynkowej powstałych na skutek cięcia, spawania, rozwiercania otworów i jakichkolwiek przeróbek konstrukcji po ocynkowaniu powodujących uszkodzenie
powłoki cynkowej,

- uszkodzeń mechanicznych, termicznych i chemicznych w czasie eksploatacji,

- uszkodzeń powstałych w wyniku zdarzeń losowych,

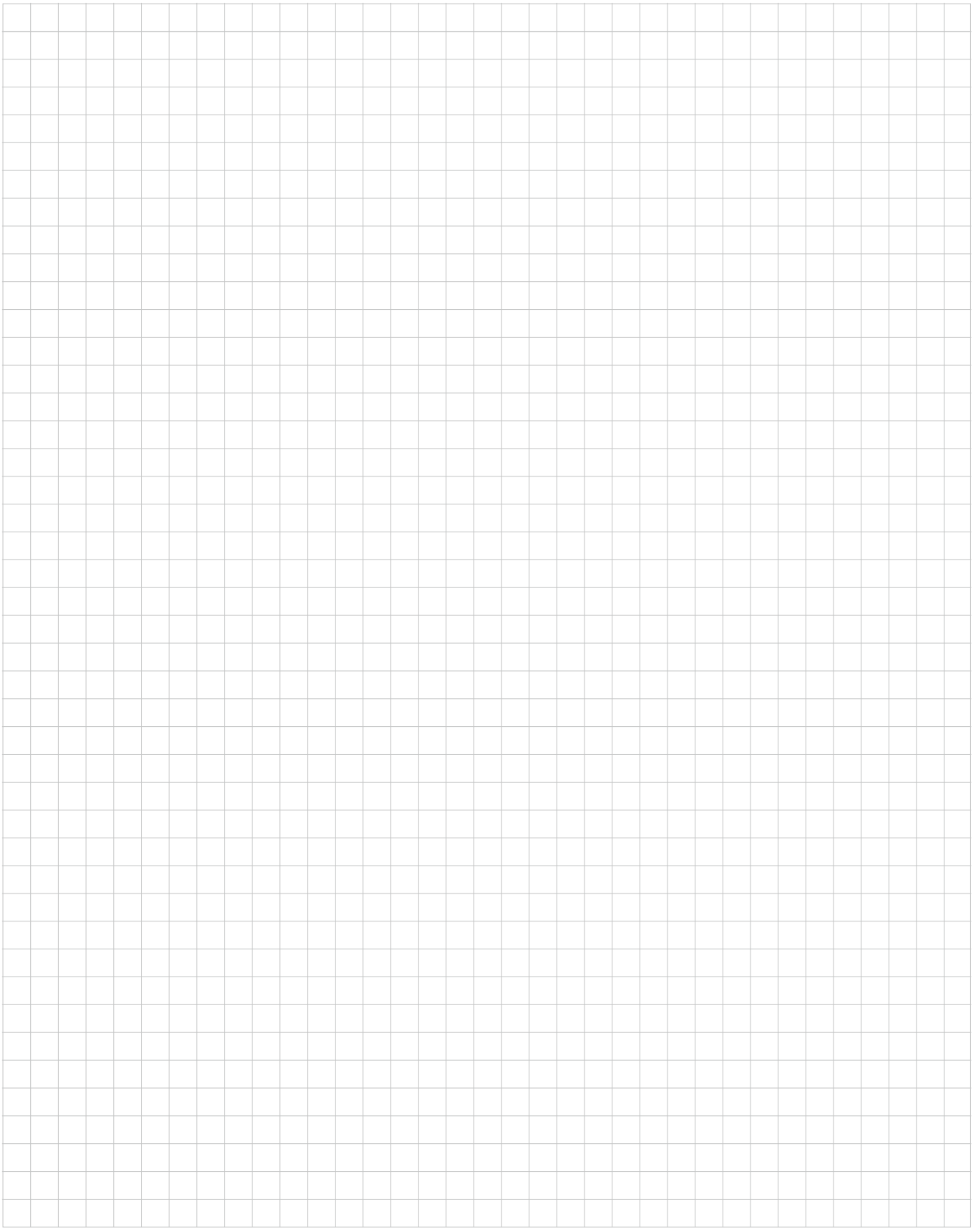
- niewykonania prac konserwacyjnych i/lub nie wysłania raportu do dostawcy i wykonawcy zgodnie z podpunktem f) powyższych warunków gwarancji

- występowanie na detalach tzw. białej korozji (biało-szare plamy powstające pod wpływem czynników atmosferycznych) nie stanowi podstawy do reklamacji powłoki cynkowej.

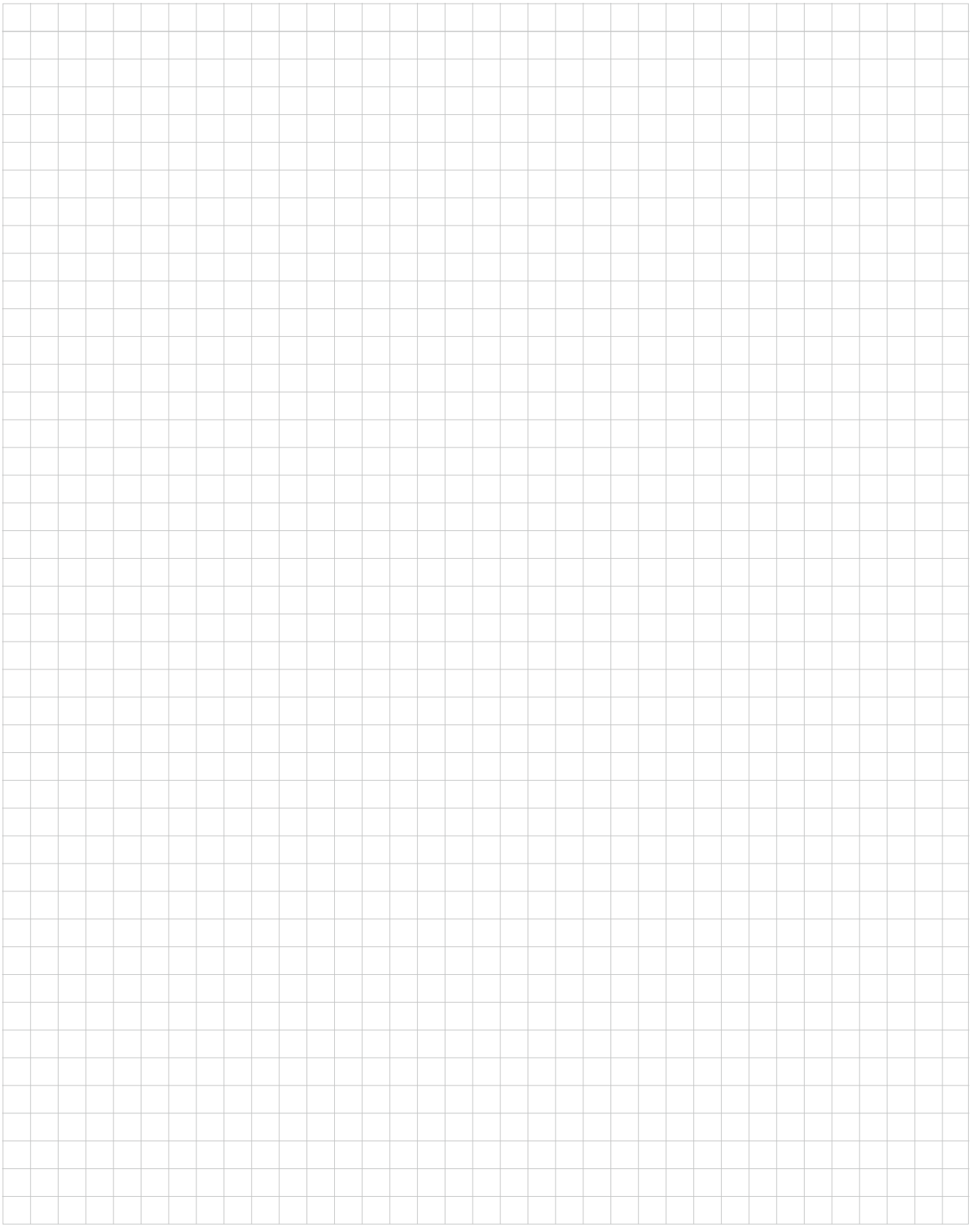
- w przypadku nieterminowych płatności przekraczających 30 dni datę wymagalności płatności.

Informacje dodatkowe:
ATS Forms zastrzega sobie prawo do zmiany terminów realizacji zamówień wskazanych w katalogu
ATS Forms zastrzega sobie prawo do zmiany poszczególnych elementów produktów, zmiany wyglądu, opakowania itp

Notatnik



Notatnik





ATS
Forms

ul. Jagodne 5, 05-480 Karczew, Polska

tel: +48 603 685 501
e-mail: biuro@atsforms.pl

www.**atsforms**.pl